

KÄYTTÖOHJE



BLUEWELD™ 2500 MIG
BLUEWELD™ 3000 MIG

WALLIUS®



ONNITTELUT UDESTA WALLIUS® HITSAUSKONEESTASI.

Olet tehnyt hyvän valinnan valitsemalla aidon ja alkuperäisen Wallius® BLUEWELD™-hitsauskoneen. BLUEWELD™-sarjan kompaktit hitsauskoneet on suunniteltu helppoon, vaivattomaan ja laadukkaaseen hitsaustyöskentelyyn.

Walliuksen liekki sytytettiin jo vuonna 1949 Muurlan kylässä Varsinais-Suomessa, kun Hilma ja Kaino Wallius perustivat toukokuussa 1949 sinne sähköasennus- ja konekorjaamon. Siitä lähtien olemme toimittaneet asiakkaille laadukkaita hyvin toimivia hitsauskoneita.

Wallius® BLUEWELD™-hitsauskoneellasi on markkinoiden laajin takuu. Tutustu takuehtoihin ja rekisteröi takuusi 30 päivän kuluessa hitsauskoneesi hankinnasta. Laaja huolto- ja jälleenmyyjäverkostomme palvelee sinua ja auttaa pitämään hitsauskoneesi uuden veroisena tarjoamalla hitsauskoneen tarvitsemat huollot ja korjaukset. Lähimmän huoltopisteemme sijainnin löydät verkkosivuiltamme osoitteesta wallius.com.

Tutustu tähän käyttöohjeeseen huolellisesti. Se opastaa sinua Wallius® hitsauskoneesi oikeassa käytössä ja tuo esille myös hitsauskoneen käyttöön liittyviä vaaroja. Me haluamme tarjota sinulle parhaan käyttökokeuksen helppoon, vaivattomaan ja laadukkaaseen hitsaustyöskentelyyn. Oikein käytettynä hitsaat uudella Wallius® hitsauskoneellasi laadukkaasti vuosien ajan.

Meidän tunnuksemme WELDING UNLIMITED - RAJATONTA HITSAUSTA kertoo, että tuotteemme auttavat niiden käyttäjiä toteuttamaan omaa luovuuttaan ilman rajoja. Valitsemalla tämän BLUEWELD™ hitsauskoneen uskomme, että olet lähempänä oman luovuutesi toteuttamista. Kiitos, kun liityit mukaan Wallius® käyttäjien joukkoon.

Käyttöohje

Wallius® BLUEWELD™ 2500 MIG
Wallius® BLUEWELD™ 3000 MIG

Julkaisija

Wallius Hitsauskoneet Oy
Muurlantie 510
25130 Muurla

www.wallius.com

Alkuperäinen julkaisupäivä

25.4.2022

Rajoitukset

Tämän painotuotteen kopiointi, kokonaan tai osittain ilman Wallius Hitsauskone Oy:n kirjallista lupaa on kielletty. Wallius Hitsauskoneet Oy pidättää itselleen oikeuden muuttaa ohjeessa mainittuja teknisiä tietoja.

WALLIUS®

SISÄLLYSLUETTELO

1. JOHDANTO	6
1.1. Yleistä	6
1.1. Laitteiden ominaisuudet	6
1.3. Hitsauskoneen osat	7
2. TURVALLISUUSOHJEET	10
2.1. Huomautus- ja varoitusmerkkien esittely	10
2.2. Ohjeita laitteen turvalliseen käyttöön	10
2.2.1. Yleiset turvallisuusohjeet	10
2.2.2. Turvallisuusohjeet hitsauskonetta käytettäessä	10
3. TOIMENPITEET ENNEN KÄYTTÖÄ	13
3.1. Pakkausmateriaalien poisto ja tuotteen tarkastus	13
3.2. Liittäminen sähköverkkoon	13
3.3. Varusteiden asennus	14
3.4. Lisäainelankakelan asennus	15
3.4. Langan asettaminen langansyöttölaitteeseen	15
4. KÄYTTÖ	19
4.1. Hitsaustyön aloittaminen	19
4.2. Täytelankahitsaus	20
5. ONGELMANRATKAISU	21
6. HUOLTO	25
6.1. Yleistä	25
6.2. Päivittäinen huolto	25
6.3. Puhtaanapito	25
6.3.1. Langanjohtimen puhdistus	25
6.3.2. Kaasusuuttimen puhdistus	26
6.2.3. Virtalähdeyksikön puhdistus	26
6.3. Kuluvien osien vaihto	26
6.4. Langansyöttöyksikön tarkastus	27
6.5. Laitteen poistaminen käytöstä	27
7. SÄILYTYS	27
7.1. Koneen säilytys	27
7.2. Lisäainelangan säilytys	27
8. BLUEWELD 2500 MIG TEKNISET TIEDOT	28
9. BLUEWELD 3000 MIG TEKNISET TIEDOT	29
12. TAKUU JA YHTEYSTIEDOT	30

1. JOHDANTO

1.1. Yleistä

Olet tehnyt hyvän valinnan valitsemalla aidon ja alkuperäisen Wallius® BLUEWELD™-hitsauskoneen. BLUEWELD™-sarjan kompaktit hitsauskoneet on suunniteltu helppoon, vaivattomaan ja laadukkaaseen hitsaustyöskentelyyn. Oikein käytettynä hitsaat ostamallasi hitsauskoneella laadukkaasti vuosien ajan.

Tässä käyttöohjeessa annetaan tärkeitä tietoja, yleisiä ohjeita ja varoituksia uuden hitsauskoneesi käytöstä, käyttöturvallisuudesta, ylläpidosta ja huollosta. Lue käyttöopas huolellisesti ennen laitteen käyttöönottoa ja hitsauksen aloittamista. Käyttöohjeen tarkoitus ei ole kouluttaa hitsauskoneen käyttäjästä hitsaajaa, eikä se myöskään ole täydellinen huolto-ohje. Käyttöohje on tarkoitettu viitemateriaaliksi hitsauskoneita käyttäville ammattitaitoisille henkilöille.



HUOMAA • Tutustu tähän käyttöohjeeseen ennen kuin käytät tai ylläpidät hitsauskonetta. Luettuasi tämän käyttöohjeen talleta se kuivaan paikkaan hitsauskoneen lähetyville myöhempää käyttöä varten. Käyttöohjeen täytyy seurata konetta koko sen elinkaaren ajan.

Lisätietoja Wallius®-tuotteista ja mm. tähän hitsauskoneeseen sopivista varusteista, varaosista sekä lisäaineista saat Walliukselta, Walliuksen jälleenmyyjiltä sekä Walliuksen internet-sivuilta osoitteesta www.wallius.com.

Varmistat hitsauskoneesi laadukkaan ja pitkäikäisen toiminnan käyttämällä hitsauskoneessasi vain alkuperäisiä Wallius® ORIGINAL™ -sarjan varaosia, tarvikkeita, varusteita ja lisäaineita. Katso täydellinen saatavuus osoitteesta wallius.com tai lähimmältä jälleenmyyjältäsi.

1.1. Laitteiden ominaisuudet

Wallius® BLUEWELD™ 2500 MIG ja 3000 MIG -hitsauskoneet on suunniteltu mahdollisimman helppoa ja vaivatonta hitsaustyöskentelyä varten. Hitsauskone on tarkoitettu teräksen, alumiinin, ruostumattoman- ja haponkestävän teräksen MIG/MAG-hitsaukseen erilaisilla ainevahvuuksilla kolmivaiheisessa sähköverkossa. Wallius® BLUEWELD™ 4000W MIG on varustettu tehokkaalla 1,2 kW:n vesijäähdytysjärjestelmällä.

Wallius® BLUEWELD™ 2500 MIG soveltuu 0,5–6,0 mm:n ainevahvuuksille 0,6–1,0 mm:n paksuisilla lisäainelangoilla. Wallius® BLUEWELD™ 3000 MIG soveltuu 0,5–20,0 mm:n ainevahvuuksille 0,6–1,2 mm:n paksuisilla lisäainelangoilla. Wallius® BLUEWELD™ 2500 MIG ja 3000 MIG hitsauskoneisiin on tehtaalla asennettu valmiiksi syöttöpyörät 0,8–1,0 mm:n paksuisille hitsauslangoille. Kääntämällä koneessa oleva syöttöpyörä ja vaihtamalla virtasuutinta koneella voidaan hitsata kummankin edellä mainitun paksuista paksuista umpi- tai ydintäytelankaa. Ohuemmalle tai paksummalle lisäainelangalle syöttöpyörä tulee vaihtaa langan paksuuden mukaiseksi. Näitä lisävarusteisia syöttöpyöriä on saatavilla joko suoraan Walliukselta tai Walliuksen jälleenmyyjiltä.

HUOMAA • Paksumpi lanka on hinnaltaan edullista ja vähemmän altista syöttöhäiriöille. Toisaalta ohut lanka soveltuu paremmin ohuille materiaaleille.

HUOMAA • Hitsauskonetta saa käyttää vain hitsaukseen! Hitsauskoneen käyttö muu-



hun tarkoitukseen on kielletty. Muu käyttö saattaa vahingoittaa laitetta tai olla vaaraksi käyttäjälle.

1.2. Käyttötarkoitus, yleistä hitsaamisesta ja koneen tärkeimmät osat

Wallius© BLUEWELD™-hitsauskone tarjoaa oikein käytettynä laadukkaan MIG-hitsaustuloksen. Hitsauskoneen lisäksi hitsaustulokseen vaikuttavat hitsaajan kokemus, tarjolla oleva sähkövirta, käytettävät lisäaineet ja tarvikkeet sekä käyttäjän koneeseen tekemät asetukset ja säädöt. Asetukset ja säädöt pitää tehdä oikein, jotta hitsaustulos on haluttu.

Hitsaamisessa synnytetään valokaari hitsattavan kappaleen ja hitsauselektrodin välille. Jotta hitsauksen onnistumisen mahdollistava suljettu virtapiiri saadaan aikaiseksi, hitsattavaan kappaleeseen on kiinnitettävä maadoituskaapeli. Maadoituskaapelin kiinnityskohta on oltava puhdas, jotta valokaari muodostuu ja hitsaaminen tapahtuu laadukkaasti. Hitsauspoltin tulee olla koottu oikein ja kuluvat osat tulee vaihtaa tarvittaessa uusiin hitsaustyön onnistumiseksi ja hitsauslaadun varmistamiseksi.

1.3. Hitsauskoneen osat

Tässä kappaleessa esitellään BLUEWELD™ hitsauskoneet, niiden tärkeimmät osat sekä hitsauskoneen mukana mahdollisesti tulevat lisävarusteet kuvina. Näihin kuviin viitataan myös myöhemmin käyttöohjeessa. Huomioithan, että kuvat ovat vain viitteellisiä ja ostamasi pakkauksen mukana tulevat varusteet voivat poiketa sekä sisällöltään että ulkonäöltään tämän ohjekirjan kuvissa esitellyistä tuotteista. Osa tässä käyttöohjeessa esitellyistä varusteista ja ominaisuuksista saattavat olla lisämakullisia riippuen ostopaikastasi.

BLUEWELD 2500 MIG



ETUPANEELI

- | | |
|-----------------------------|--|
| 1. Lämpösuojan merkkivalo | 6. Langansyöttönopeus ja -nopeuden säätö |
| 2. Hitsausvirran näyttö | 6. Pehmeäaloituksen säätö |
| 3. Hitsausvirran säätö | 7. Jälkipaloajan säätö |
| 4. Maadoituskaapelin liitin | 8. Hitsauspolttimen euroliitin |
| 5. Hitsausjännitteen näyttö | |

BLUEWELD 3000 MIG



ETUPANEELI

- | | |
|-----------------------------|--|
| 1. Lämpösuojan merkkivalo | 6. Langansyöttönopeus ja -nopeuden säätö |
| 2. Hitsausvirran näyttö | 6. Pehmeäaloituksen säätö |
| 3. Hitsausvirran säätö | 7. Jälkipaloajan säätö |
| 4. Maadoituskaapelin liitin | 8. Hitsauspolttimen euroliitin |
| 5. Hitsausjännitteen näyttö | |

2. TURVALLISUUSOHJEET

2.1. Huomautus- ja varoitusmerkkien esittely



HUOMAA • Näin on merkitty käyttöohjeessa kohdat, jotka ovat erityisen huomionarvoisia hitsauskoneen käytön ja huollon tehokkuuden ja oikeiden työtapojen kannalta.



VAROITUS • Näin on merkitty käyttöohjeeseen kohdat, joissa kuvatuista toimenpiteistä saattaa aiheutua vaaratilanteita käyttäjälle, ellei tämä noudata käyttöohjeessa annettuja ohjeita.



VAROITUS • Näin on merkitty käyttöohjeeseen kuvat, kun niihin liittyy jokin turvallisuuteen liittyvä seikka, joka on tärkeä huomioida työskentelyssä.

2.2. Ohjeita laitteen turvalliseen käyttöön

2.2.1. Yleiset turvallisuusohjeet

Huomioi seuraavat hitsauskoneeseen liittyvät yleiset turvallisuusohjeet:

- » Lue käyttöohje huolella ennen kuin otat hitsauskoneen käyttöön. Säilytä ohjeet, niiden tulee seurata hitsauskonetta koko sen elinkaaren ajan. Ota yhteys Wallius Hitsauskoneet Oy:öön mikäli tarvitset laajempia ohjeita mitä tässä käyttöohjeessa annetaan.
- » Älä koskaan käytä viallista hitsauskonetta.
- » Älä käytä hitsauskonetta, jos se on pudonnut tai siihen on osunut voimakas isku. Valtuutetun huoltokorjaamon suorittaman tarkastuksen tai korjauksen jälkeen hitsauskonetta on turvallista käyttää.
- » Hitsauskoneen rakenteen muuttaminen ilman valmistajan suostumusta on kielletty. Luvattomat muutokset poistavat valmistajan tuotevastuun.
- » Hitsauskoneen ja sen lisälaitteiden korjaukseen saa käyttää vain valmistajan hyväksymiä alkuperäisiä varaosia.
- » Siisti työskentelyalue on turvallisen työskentelyn perusta. Tarkasta työskentelyalue aina ennen työn aloittamista. Poista kaikki riskitekijät.
- » Älä hitsaa herkkien elektronisten laitteiden lähellä, ne voivat vioittua.

2.2.2. Turvallisuusohjeet hitsauskonetta käytettäessä

Huomioi seuraavat hitsauskoneen käyttöön ja huoltoon liittyvät turvallisuusohjeet:

- » Käytä ihoa suojaavaa vaateetusta hitsauksen aikana. Hitsausvalokaaren UV-säteily polttaa ihon.
- » Helposti syttyvien vaatteiden käyttö hitsaustyössä tai sen läheisyydessä on kielletty.
- » Käytä riittävän paksuja suojakäsineitä, jotka suojaavat hitsauskipinöiltä ja kuumuudelta.
- » Käytä kuulosuojaimia ja muita tarpeellisia suojavälineitä.
- » Käsittele varoen kuumia työkappaleita ja hitsauspoltinta. Varoita myös muita henkilöitä vaaroista.
- » Varoita muita vaara-alueella olevia henkilöitä.
- » Hitsauskonetta ei saa käyttää ilman koneiston suojapeltejä.

TURVALLISUUSOHJEET



- » Hitsauspolttimen suuntaaminen itseäsi tai muita henkilöitä kohden on kielletty.
- » Jos tunnet sähköiskun, keskeytä hitsaustyö välittömästi. Irrota hitsauskoneen liitoskaapeli pistoraslasta välittömästi.
- » Suurivirtainen magneettikenttä saattaa aiheuttaa toimintahäiriöitä elektroniin laitteisiin (esim. sydämentahdistimeen).
- » Varmista aina ennen hitsauslaitteen käyttöä, että se on sähkömagneettisesti yhteensopiva muiden ympäristössä olevien laitteiden kanssa
- » Suojaa silmäsi hitsaustyöhön soveltuvalla hitsauskypärällä ja riittävän tummalla lasilla (DIN 8 – 13)
- » Valokaaren katsominen paljain silmin on EHDOTTOMASTI KIELLETTY! Valokaari voi vahingoittaa silmiä jopa 15 metrin päästä katsottuna.
- » Piilolinssien käyttö hitsauksen yhteydessä on kielletty. Piilolinssit saattavat palaa kiinni sarveiskalvoon hitsauskaaren säteilylämmöstä.
- » Varo heijastuvaa hitsausvaloa!



- » Eistä hitsauspaikka heijastamattomalla seinämällä, tai mikäli mahdollista, työskentele erillisessä tarkoitukseen varatussa tilassa.
- » Suojaa itsesi. Hitsatessa saattaa irrota terveydelle haitallisia metalleja. Suositeltavia suojautumiskeinoja ovat savukaasuimurin, ilmastoidun hitsausmaskin ja suojaavan vaatetuksen käyttö.
- » Älä hengitä hitsaussavuja tai -huuruja.
- » Hitsaa vain käsittelemättömiä, puhtaita ja ruosteettomia metalleja vähentääksesi savun ja kaasujen muodostusta.
- » Järjestä hitsauspaikalle kunnollinen tuuletus, savunpoistojärjestelmä tai käytä asianmukaisia suojaimia.



- » Happikaasun käyttö ilmanvaihtoon on kielletty!
- » Varo pyöriä langansyöttörullia! Niiden väliin tarttuva käsine voi vetää sormen rullien väliin.
- » Pidä lapset poissa hitsaustyömaalta.
- » Huomioi tulityömääräykset. Varmistu sammutuskaluston saatavuudesta ja siirrä kaikki palava ja helposti syttyvä materiaali mahdollisuuksien mukaan pois hitsauspaikan läheisyydestä. Varmista, ettei hitsattavan rakenteen kuumeneminen (lämmönsiirtokyky) aiheuta tulipalovaaraa tai muuta vahinkoa.
- » Hitsauskipinät, roiskeet ja työkappaleen kuumuus voivat aiheuttaa palovaaran.
- » Pidä hitsauskone tasaisella alustalla siten, että koneen ilmanvaihto on turvattu.
- » Koneen ilmanottoaukkojen peittäminen voi aiheuttaa laitteen ylikuumenemisen.
- » Hitsaaminen palo- ja räjähdysherkkien aineiden läheisyydessä tai umpinaisessa tilassa on kielletty! Jos kuitenkin pakottavasta syystä joudut hitsaamaan paloturvallisesti riskialttiissa paikassa, varmista varotoimenpitein, että syttymis- tai räjähdysvaaraa ei ole. Järjestä lisäksi aina jatkuva valvonta turvalliselle etäisyydelle pelastautumisen varmistamiseksi.

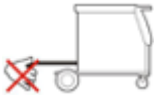


- » Palavia nesteitä sisältävien säiliöiden hitsauksessa on huomioitava räjähdys- ja palovaara.
- » Tarkista, ettei suojavaatteisiisi ole imeytynyt mitään palavaa nestettä tai puhdasta happea eikä taskussasi ole mitään palonarkaa esinettä (esim. tupakansytytintä tms.).
- » Hitsauskone on sähkölaite. Liiallinen kosteus, johdinten kuluminen tai koneen mekaaninen vaurio voi aiheuttaa sähköiskun vaaran.
- » Varmista, että vaihe- ja maaliitokset ovat oikein tehtyjä ja säännösten mukaisia.
- » Hitsausvirtalähteen liitäntäkaapeli on varustettu keltavihreällä johtimella, jonka pitää AINA olla kytkettynä suojamaadoitukseen.



- » Keltavihreän johdon kytkeminen jännitteelliseksi on ehdottomasti kielletty!
- » Tarkasta maadoituksen toimivuus kytkentätöön jälkeen.
- » Jos hitsaat kohteessa, joka on maadoitettu sähköverkkoon, varmista ettei koneessa tai langansyöttölaitteessa ole hitsausvirran maavuotoa. Vuodon voivat aiheuttaa ylimääräiset esineet esimerkiksi lankatilassa.
- » Vuototilanteessa hitsausvirta kulkee sähköverkon suojamaassa ja tästä voi aiheutua verkkojohtimen tuhoutuminen ja tulipalovaara.
- » Suojaa liitäntäkaapelia teräviltä ja putoavilta esineiltä. Korjauta viallinen liitäntäkaapeli välittömästi.

- » Käytä hitsauskoneita aina valvonnan alaisena. Katkaise virta, jos poistut koneen läheisyydestä.
- » Estä vieraiden esineiden joutuminen koneen sisälle. Ne saattavat vioittaa konetta sekä aiheuttaa hengenvaaran.
- » Käsittele konetta varoen kuoppaisella ja/tai pehmeällä alustalla (kaatumisvaara). Konetta ei saa asettaa pinnalle, jonka kaltevuus on yli 10 astetta.
- » Sähkölaitteen käyttö kosteissa olosuhteissa on ehdottomasti kielletty. Säilytä kone kuivassa tilassa.
- » Huolehdi siitä, että koneen sähköjohtimien eristeet ovat kunnossa ja ettei koneessa ole esimerkiksi rakenteellisia vaurioita tai kolhuja.
- » Jos laitteeseen pääsee kosteutta esimerkiksi sateella, kondensoitumalla tai muulla tavalla, anna koneen kuivua kunnolla ennen käyttöä.
- » Irrota kone sähköverkosta, kun et käytä konetta. Salama tai muu jännitepiikki sähköjärjestelmässä voi vaurioittaa konetta.
- » Irrota hitsauskoneen verkkojohto pistorasiasta huolto- tai puhdistustyön ajaksi sähköiskun välttämiseksi.
- » Älä käytä konetta ilman koneiston suojapeltejä.
- » Anna kaapeleiden olla työtilassa vapaasti, älä kierrä niitä esim. metalliputkien ympäri. Metallin ympäri kierretyt kaapelit muodostavat käämin, joka häiritsee hitsausta ja saattaa rikkoa hitsauslaitteen.
- » Hitsauskoneen vetäminen liitântäkaapelista on kielletty.
- » Kaasupullo on asennettava ja lukittava sille tehtyyn telineeseen kaatumisen estämiseksi.
- » Kaasupullo on väärin käsiteltynä vaarallinen. Tarkasta kaasun toimittajan ohjeet kaasun oikeasta käsittelystä.



3. TOIMENPITEET ENNEN KÄYTTÖÄ

3.1. Pakkausmateriaalien poisto ja tuotteen tarkastus

Pura hitsauskone ja sen tarvikkeet kuljetuspakkauksesta. Tarkista samalla, ettei kone ole vaurioitunut kuljetuksen aikana.

Jos hitsauskone on vaurioitunut kuljetuksessa, ota välittömästi yhteys asianomaiseen kuljetusliikkeen ja tee vahinkoilmoitus.



HUOMAA • Vaurioitunutta hitsauskonetta ei saa kytkeä sähköverkkoon.

Jos toimitus ei vastaa tehtyä tilausta, ota yhteys laitteen myyjään.

3.2. Liittäminen sähköverkkoon

Hitsauskone toimitetaan vakiona varustettuna 3-vaihekytkennällä 400 V:n verkkoon (50 Hz). Kun asennat vaihejohtoja 3-vaihepistotulppaan vaihejärjestyksellä ei ole merkitystä.

Suojamaadoitusjohtimen eristeen väri on keltavihreä. Liitä pistotulppa aina suojamaadoitettuun pistorasiaan.

Viereissä kuvassa

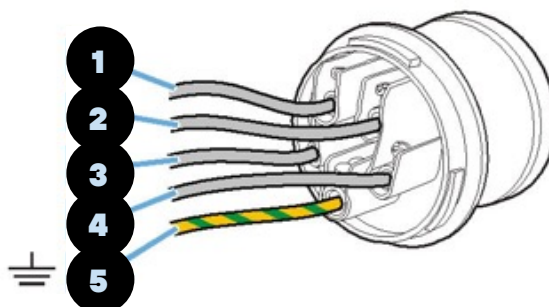
1 = L1

2 = L3

3 = L2

4 = N

5 = suojamaadoitusjohdin



HUOMAA • Ennen kuin liität hitsauskoneen sähköverkkoon, varmista verkon oikea jännitetaso.



VAROITUS • Suojajohtimen eriste on keltavihreä. Ensiökytkennän saa tehdä vain valtuutettu sähkömies!



VAROITUS • Hitsauskoneen virheellinen kytkentä aiheuttaa hengenvaaran!

3.3. Varusteiden asennus

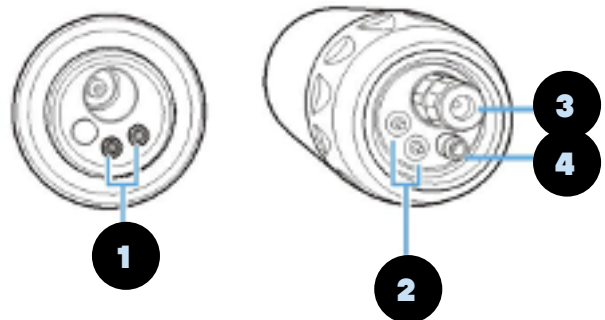
1. Asenna hitsauspolttimen EURO-pikaliitin (uros) hitsauskoneen etupaneelin EURO-pikaliittimeen (naaras).



HUOMAA • Varmista ennen kuin aloitat asennuksen, että hitsauspolttimen pikaliittimen ja hitsauskoneen pikaliittimen liitospinnat ovat molemmat ehjiä ja puhtaita.

Oheisessa kuvassa esillä

1. Kontaktiholkit
2. Kontaktinastat
3. Päätekiristinmutteri
4. Kaasuliitin



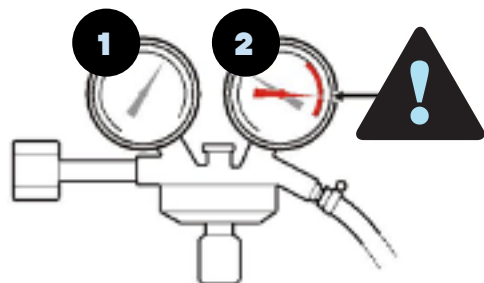
2. Kiristä hitsauspolttimen liitos koneeseen käsivoimin kireälle. Löysä liitos saattaa vaurioittaa hitsauskoneetta sekä hitsauspoltinta.
3. Nosta suojakaasupullo hitsauskoneen pullotelineeseen ja kiinnitä suojakaasupullon ketju.
4. Irrota suojakaasupullon venttiilin mahdollinen suojahattu sekä tulppamutteri.
5. Kiinnitä paineenalennus-/virtausmittari suojakaasupullon venttiiliin.
6. Johda virtausmittarista kaasunsyöttöletku hitsauskoneeseen.
7. Kiinnitä kaasuletku virtausmittariin ja kiristä letkuliitoksen letkunkiristin. Tarkista kaasuletkun letkunkiristimen hitsauskoneen puoleisen kiinnitys.
8. Avaa suojakaasupullon venttiili varovasti. Seuraa samalla kaasunsyöttöletkun virtausmittaria.
9. Säädä oikea kaasuvirtaus paineensäätimessä olevasta ruuvista.
10. Tarkista letkuliitosten pitävyys kiertämällä suojakaasupullon venttiili kiinni. Jos kaasupullon painemittarin paine alkaa heti laskea, vaikka hitsauskoneen magneettiventtiili on kiinni, jossain on vuoto.



VAROITUS • Jos paineensäädin on viallinen, sulje suojakaasupullon venttiili välittömästi ja laske paine pois. Paineenalaisena mittarin ja letkujen irrotus on vaarallista.

Ohessa viitteellinen kuva virtaussäätimestä.

1. Suojakaasupullon painemittari
2. Kaasunsyöttöletkun virtausmittari



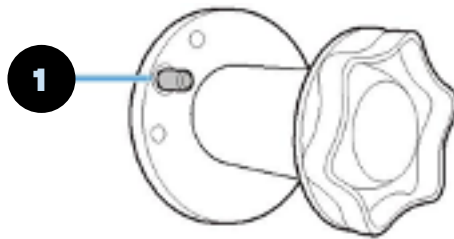
11. Laita hitsauskoneet pistoke pistorasiaan.
12. Kytke hitsauskoneen virta päälle virtakytkimestä. Virtakytkin sijaitsee koneen takapaneelissa.
13. Paina hitsauspolttimen liipaisimesta, jolloin hitsauskoneesta kuuluu naksahdus ja langansyöttöpyörät lähtevät pyörimään ja kaasu alkaa virtaamaan.
14. Pidä hitsauspolttimen liipaisin painettuna pohjaan ja säädä oikea kaasuvirtaus paineensäätimessä olevasta ruuvista.

TOIMENPITEET ENNEN KÄYTTÖÄ

15. Kaasun tarve on välillä 6-18 l/min. Kun vapautat hitsauspolttimen liipaisimen langansyöttöpyörät pysähtyvät ja suojakaasunvirtaus loppuu.

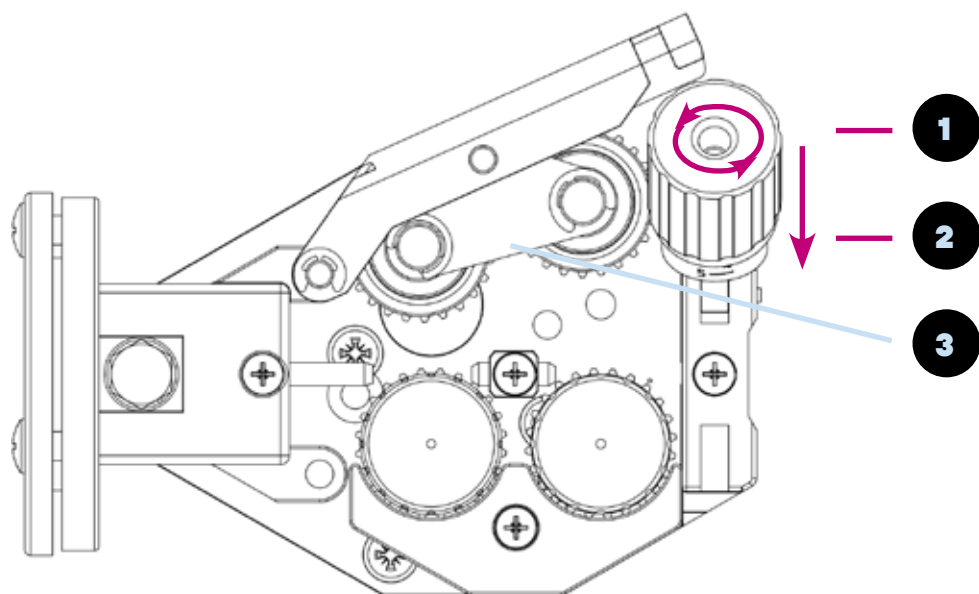
3.4. Lisäainelankakelan asennus

1. Varmista, että virtakytkin (sijaitsee koneen takapaneelissa) on asennossa **0** (OFF, pois päältä).
2. Valitse hitsaustyöhön sopiva lanka.
3. Aseta lankakela hitsauskoneeseen lankakela-akseliin. Kelajarrun lukitusnastan tulee osua kohdalleen (kohta yksi (1) oheisessa kuvassa) lankakelan lukitusreikään.
3.1. Jos käytössä on 5 kg:n lankakela aseta lisävarusteena saatava kelannavan holkki (lisävaruste: tuotenumero 131940070) lankakela-akseliin.



3.4. Langan asettaminen langansyöttölaitteeseen

1. Löysää paininpyörän kiristin kiertämällä paininpyöränkiristintä myötäpäivään (oheisessa kuvassa kohta 1)
2. Vedä kiristimestä itseesi päin (oheisessa kuvassa kohta 2) , jolloin kiristin liikkuu paininpyörää lukitsevan paininvarren päältä pois ja vapauttaa paininpyörän (oheisessa kuvassa kohta 3).



2. Leikkaa lanka. Oikaise se noin 15 cm:n matkalta suoraksi.



VAROITUS • Ottaessasi langanpäästä kelalta älä päästä lankaa irti. Jos langasta ei pidetä kiinni, kela alkaa purkautumaan ja langanpää voi osua esim. silmään.

3. Tarkista syöttöpyörän sopivuus langalle. Syöttöpyörään on stanssattu käytettävän langan halkaisija. Koneen mukana tulevat syöttöpyörät ovat kaksipuoleisia, jossa kummallakin puolella ura on tarkoitettu eri paksuiselle langalle. Varmista, että syöttöpyörä on oikein päin käytettävälle langalle. Tarvittaessa hanki lisävarusteena saatava sopivalla uralla varustettu langansyöttöpyörä käytetyille langanpaksuudelle ja materiaalille.

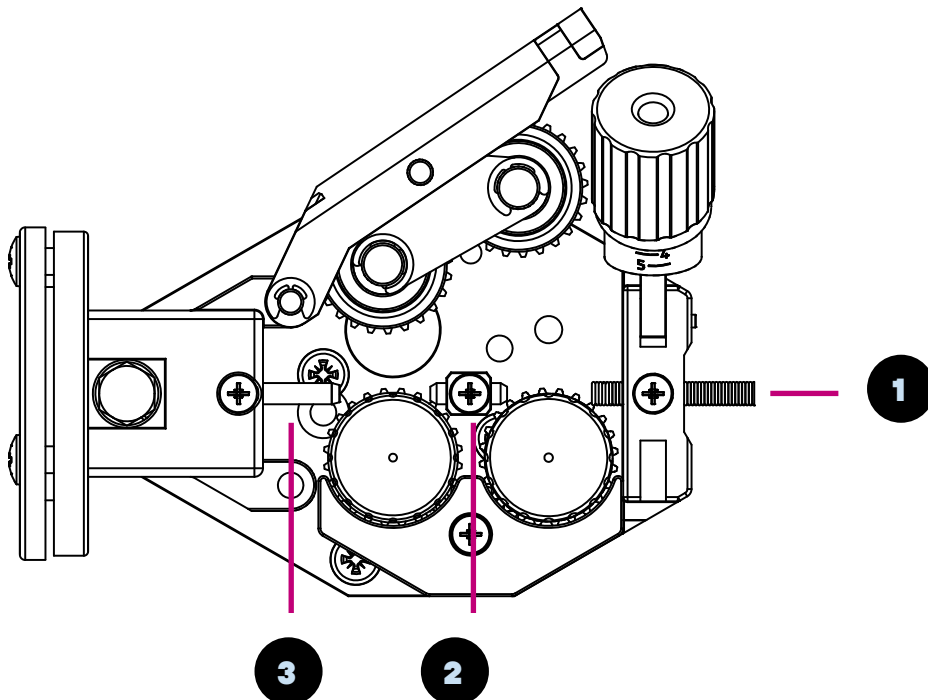


HUOMAA • Hitsattavan materiaalin, hitsauslangan sekä käytettävän langansyöttöpyörän uran muodon sekä koon pitää olla yhteensopivia, jotta langansyöttö toimii häiriöttömästi. Walliukselta löytyy eri materiaaleille sopivat langansyöttöpyörät.

4. Pyöristä langanpää viilalla. Teräväsärmäinen langanpää vaurioittaa lankajohdinta.

5. Työnnä hitsauslanka langanohjaimen ohjausspiraalin (kohta 1 oheisessa kuvassa) ja välikaran (oheisessa kuvassa kohta 2) kautta kapillaariputkeen (kohta 3 oheisessa kuvassa), joka johtaa langan EURO-liittimeen (6).

6. Pidä edelleen langasta toisella kädellä kiinni. Paina paininpyörien paininvarsi (oheisessa kuvassa kohta 1) alas niin, että paininpyörien rattaat asettuvat vetopyörien rattaille.



TOIMENPITEET ENNEN KÄYTTÖÄ

7. Kun paininvarsi on käännetty alaspäin, niin päästä langasta irti. Työnnä kiristin paininvarren päälle, jolloin paininpyörät lukittuvat.

8. Irrota polttimesta kaasu- ja lankasuuttimet.



HUOMAA • Kaasu- ja lankasuuttimen irrotus tässä vaiheessa on vapaavalintaista. Voit jatkaa myös irrottamatta niitä.

9. Käynnistä hitsauskone kääntämällä virtakytkin (sijaitsee koneen takapaneelissa) asentoon I (ON, päällä).

10. Paina hitsauspolttimen kytkimestä/liipaisimesta niin kauan, kunnes lanka on kulkenut langanjohtimen läpi ja lanka tulee näkyviin virtasuuttimesta.



VAROITUS • Varo polttimesta tulevaa langanpäätä.



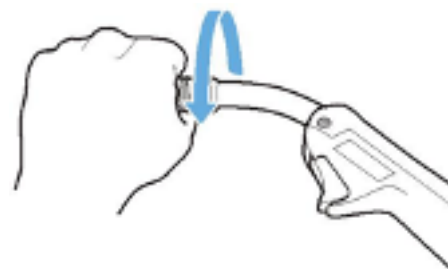
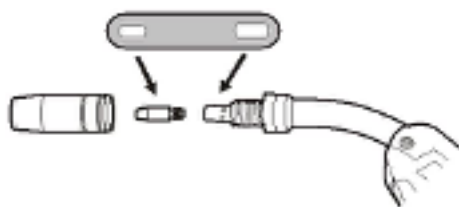
HUOMAA • Mikäli lanka ei kulje polttimeen, kiristä paininpyörien kiristäjää.

11. Pidä hitsauspolttimen kaapeli aina mahdollisimman suorana asentaessasi hitsauslankaa hitsauspolttimeen.



HUOMAA • Muoviset langanjohtimet vaurioituvat herkästi ellei hitsauspolttimen kaapeli ole suorassa asennuksen aikana.

12. Jos irrotit virta- ja kaasusuuttimet, asenna ne takaisin paikoilleen. Kiristä virtasuutin sopivalla avaimella.



HUOMAA • Irrota ja asenna kaasusuutin paikoilleen aina myötäpäivään kiertämällä. Vastapäivään kierrettäessä kaasusuuttimen lukitusjousi saattaa vaurioitua.



VAROITUS • Käsittele varoen kuumia osia!

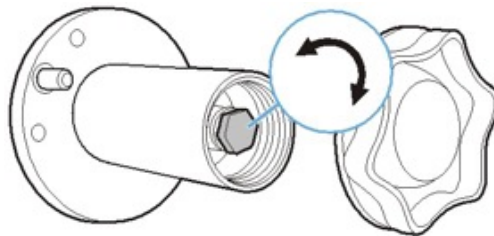


HUOMAA • Virtasuuttimen irrotus kuumana saattaa vahingoittaa kierteitä.

13. Katkaise lanka noin 10-15 mm:ä virtasuuttimen ulkopuolelta.

14. Säädä syöttöpyörien paine sopivaksi joko kiristämällä tai löysäämällä paininjousta painavaa säätöruvia. Paineen tulisi olla niin alhainen kuin mahdollista ilman että langan kulku vaikeutuu.

15. Säädä lankakelan jarru kiertämällä säätömutteria, joka on lankakela-akselin päässä. Jarru kiristyy, kun kierrät säätömutteria myötäpäivään ja vastaavasti löystyy, kun kierrät säätömutteria vastapäivään.



HUOMAA • Lankakelan jarrun kireys on silloin oikein säädetty, kun lankaan ei tule löysää langansyötön pysähtyessä. Jos lankakelan jarru on liian kireällä, langansyöttö on epätasaista. Lanka saattaa jumittua kelalla olevan langan väliin ja aiheuttaa syöttöhäiriöitä.

22. Aseta hitsauskoneen etupaneelissa oleva langannopeuden säätö minimiasentoon.

23. Tarkista letkujen kunnollinen kiinnitys.

23. Avaa kaasupullon venttiili varovasti seuraamalla kaasunvirtausta osoittavaa mittaria. Säädä kaasunvirtaus hitsaukseen sopivaksi.

4. KÄYTTÖ

4.1. Hitsaustyön aloittaminen

Aloita MIG-Hitsaustyö seuraavasti:

1. Kiinnitä maadoitusjohto hitsattavaan harjoituskappaleeseen.
2. Käännä hitsauskoneen etupaneelissa olevaa hitsausjännitteen valitaksesi hitsausjännitteen määrän. Valitse esimerkiksi asento 3.



VAROITUS • *Hitsausjännitteen säätökytkintä ei milloinkaan saa kääntää valokaaren palaessa.*

3. Säädä hitsauskoneen etupaneelissa olevasta portaattomasta langansyötön säätönupista langansyöttönopeus. Langansyötön asteikko on m/min.
4. Avaa suojakaasupullon venttiili.



VAROITUS • *Jos paineensäädin on viallinen, sulje suojakaasupullon venttiili välittömästi ja laske paine pois hitsauspolttimen kautta. Paineenalaisena mittarin ja letkujen irrotus on vaarallista.*

5. Tuo hitsauspolttimen pää hitsausetäisyydelle, kohtisuoraan, noin 8-15 mm:n päähän harjoituskappaleesta.
6. Paina hitsauspolttimen liipaisinta.
7. Säädä hitsauksen aikana langansyöttönopeutta portaattomasta langansyötön säätönupista kunnes valokaari palaa rauhallisesti. Tällöin kuuluu lyhytkaarihitsaukselle tyypillinen valokaaren sirisevä ääni, hitsausjälki on hyvälaatuista ja roiskeita sekä kipinöitä syntyy vain vähän. Korkeammalla jännitteellä hitsatessa on mahdollista käyttää kuumakaarialuetta, jolloin langansyöttö säädetään niin, että valokaari palaa yhtenäisesti ja kipinöitä ei synny juuri lainkaan.



HUOMAA • *Käytettäessä eri suojakaasulaatuja (seoskaasu, CO₂ jne.) langansyötön ja hitsausjännitteen välinen suhde muuttuu. Tällöin voidaan kokeillen löytää kullekin kaasulle ja langalle sopiva optimiarvo.*



HUOMAA • *Argon ~100% soveltuu vain alumiinin hitsaukseen.*



HUOMAA • *CO₂-virtausmittari ei sovi seoskaasupulloihin*



HUOMAA • Kun hitsataan pienillä jännitteillä ohuita teräskappaleita ja hitsaustuloksen laadun ja ulkonäön on oltava hyvät, on suositeltavaa käyttää suojakaasuna seoskaasuja.



HUOMAA • Jäähdytyspuhallin on termostaattiohjattu ja käynnistyy muutaman minuutin yhtäjaksoisen hitsauksen jälkeen automaattisesti. Puhallin pysähtyy automaattisesti koneen jäähdyttyä.

4.2. Täytelankahitsaus

Aloita täytelankahitsaus (suojakaasutäytteinen lanka, esim. Wallius TM-123 0,7-0,9 mm) seuraavasti:

1. Napaisuudenvaihtoliittimet sijaitsevat lankatilan alaosassa. Irrota kaksi messinkistä M10 mutteria kiertämällä niitä vastapäivään 17mm avainvälin työkalulla.
2. Siirrä virtakaapelit toisiin liittimiin. Laita messinkiset aluslevyt paikoilleen ja kiristä messinkiset mutterit myötäpäivään riittävän kireälle.
3. Täytelankahitsauksessa on syytä käyttää suurempaa virtasuutinta: esimerkiksi 0,9 mm:n täytelangalle sopii 1,0 - 1,2 mm:n virtasuutin.



HUOMAA • Kun hitsaat kaasuttomalla täytelangalla suurella teholla, varo hitsaamasta pitkiä peräkkäisiä jaksoja. Kaasujäähdytyksen puutteen vuoksi hitsauspoltin saattaa vaurioitua.

Voit käyttää tehohitsauksessa suojakaasua aivan pienenä virtauksena täytelankahitsauksen tukena. Silloin hitsauspoltin jäähtyy paremmin.



5. ONGELMANRATKAISU

Alla olevassa taulukossa on esimerkkejä asioista, jotka saattavat aiheuttaa häiriöitä hitsauksessa. Jos et itse pysty selvittämään ongelmaa, ota yhteyttä huoltokorjaamoomme, hitsauslaitteen jälleenmyyjään tai tarvittaessa valtuutettuun sähköhuoltoon.

OIRE	VIKA	KORJAUS
Hitsauskone ei käynnisty tai ei toimi	Vaihe tai nolla puuttuu. Maadoitusjohdon kosketus on huono.	Tarkasta, 1. onko sulake palanut 2. onko pistorasiassa tai -tulpassa huono johtoliitos tai 3. onko virtajohto poikki. Vaihda sulake tarvittaessa. Ota tarvittaessa yhteys valtuutettuun sähköhuoltoon. Tarkasta, onko hitsattavassa kappaleessa maalia, ruostetta tai muita epäpuhtauksia. Puhdista tarvittaessa. Tarkasta maadoituskaapelin tai maadoituspuristimen liitoksen kunto sekä maadoituspuristimen kunto. Ota tarvittaessa yhteys valtuutettuun sähköhuoltoon.
Hitsausjälki on kumpumainen ja epätasainen	Johtoliitos on löysä esim. verkoliitännätpistokkeessa.	Johtoliitos on kiristettävä. Ota yhteys valtuutettuun sähköhuoltoon.
Hitsaussauma on epätasainen	Vaihe tai nolla puuttuu. Hitsausarvot on asetettu väärin.	Toimi vian korjaamiseksi kuten oireen "Hitsauskone ei käynnisty tai ei toimi"- kohdalla neuvotaan. Tarkasta asettamasi hitsausarvot (hitsausjännitteen ja langansyöttönopeuden suhde), korjaa hitsausarvoja tarvittaessa.

OIRE	VIKA	KORJAUS
	<p>Suojakaasua on liian vähän tai se on vääränlaista.</p> <p>Napaisuus on väärä.</p>	<p>Tarkasta käyttämäsi suojakaasulaatu. Vaihda tarvittaessa.</p> <p>Tarkasta, että hitsausnapaisuus on oikein päin käytettävän hitsauslisäaineen mukaan (esim. täytelankahitsaus vaatii napaisuuden vaihdon).</p> <p>Vaihda napaisuutta tarvittaessa.</p>
Langan päässä näkyy vain pientä kipinöintiä.	Hitsauspolttimen päävirtakaapeli on vioittunut.	Vaihda hitsauspoltin uuteen.
Langansyöttö on epätasaista.	<p>Virtasuutin on kulunut.</p> <p>Langanjohdin on likainen tai viallinen.</p> <p>Hitsausjännitettä on liikaa langansyöttöön nähden.</p> <p>Syöttöpyörien puristusaine on liian suuri tai pieni.</p> <p>Syöttöpyörät ovat likaisia tai kuluneita.</p>	<p>Vaihda virtasuutin (muista kiristää virtasuutin avaimella).</p> <p>Vaihda viallinen langanjohdin uuteen.</p> <p>Tarkista langanhalkaisijan asetus SP-säädöllä, lisää langansyöttöä tai vähennä hitsausjännitettä.</p> <p>Säädä syöttöpyörien kiristimestä puristusaine oikeaksi.</p> <p>Vaihda syöttöpyörät uusiin.</p>
Lanka palaa kiinni suuttimeen.	<p>Syöttöpyörien puristusaine on liian pieni.</p> <p>Virtasuutin on vioittunut.</p> <p>Jännitettä on liikaa langansyöttöön verrattuna.</p> <p>Langanjohdin on likainen tai vioittunut.</p>	<p>Katkaise lanka syöttöpyörän kohdalta ja vedä lanka pois monitoimikaapelista. Säädä kiristimen kireyttä suuremmalle.</p> <p>Vaihda virtasuutin uuteen.</p> <p>Vähennä jännitteen määrää. Tarkista langanhalkaisijan asetus.</p> <p>Vaihda langanjohdin uuteen.</p>

ONGELMANRATKAISU

OIRE	VIKA	KORJAUS
Paljon roiskeita	Hitsausarvot on valittu väärin. Virtasuutin on kulunut. Perusaineessa on ruostetta tai muita epäpuhtauksia. Käytössä on väärä kaasu (esim. puhdas argon ei sovi teräkselle). Hitsausnapaisuus on väärin. Maajohdon kosketus on huono.	Valitse uudet hitsausarvot. Vaihda hitsaussuutin. Poista ruoste teräsharjalla tai hiomalla. Poista maali hiomalla. Poista öljyt yms. epäpuhtaudet esim. sopivilla kemikaaleilla ja puhdistusaineilla tai kuumapesulla. Ota käyttöön oikea kaasulaatu. Vaihda hitsausnapaisuus oikein päin. Toimi vian korjaamiseksi kuten oireen "Hitsauskone ei käynnistytty tai ei toimi"- kohdalla neuvotaan.

OIRE	VIKA	KORJAUS
Hitsausjälki on huokoinen.	Suojakaasu on loppunut tai sitä ei ole riittävästi.	Vaihda kaasupullo tai lisää kaasumäärää l/min.
	Kaasusuutin on täynnä roiskeita.	Puhdista kaasusuutin.
	Kaasunpuhallus on epäsymmetristä.	Puhdista kaasusuutin ja polttimen kaulan kaasuvirtausaukot roiskeista.
		Vaihda tarvittaessa hitsauspolttimesta riippuen joko koko polttimen kaula tai keraaminen kaasunhajotin uuteen.
	Virtasuuttimen kierteet tukki- neet kaasuntulokanavat.	Virtasuuttimen tyyppi on väärä.
		Ota käyttöön toinen suutin- tyyppi.
	Hitsattava kappale on märkä, öljyinen, ruosteinen, yms.	Puhdista hitsattava kappale epäpuhtauksista.
	Tuuli puhaltaa suojakaasun pois.	Hitsauspaikka on liian vetoinen. Vaihda suojaisempaan paikkaan.
	Puhdista hitsattava kappale liasta.	
	Monitoimikaapelin tiivisteet ovat vioittuneet.	Vaihda tiivisteet ja kaasuliitän- nän O-rengas.

6. HUOLTO

6.1. Yleistä

Walliuksen hitsauskoneet on suunniteltu toimintavarmiksi ja laadukkaiksi. Kaikki sähkömekaaniset laitteet kuten hitsauskoneet tarvitsevat säännöllistä huoltoa toimiakseen moitteettomasti ja turvalisesti. Huolehdi, että verkkoliitäntäkaapeli ja hitsauskaapelit ovat ehjiä. Kaikkien sähkömekaanisten laitteiden sähköliitännät voivat löystyä ja hapettua niitä käytettäessä vaihtelevissa olosuhteissa. Estä kaikenlaisen lian mm. metallipölyn kertyminen koneen sisälle.

Koneelle tulee tehdä huoltopuhdistus 2-3 kuukauden välein, jopa useammin riippuen hitsauskoneen käytöstä. Valtuutettu Wallius-huoltoasentaja tarkistaa ja puhdistaa laitteen sekä huolehtii, että laite on turvallinen ja toimintakuntoinen. Hitsauskonetta saa huoltaa ainoastaan sen toimintaan ja käyttöön perehtynyt ammattitaitoinen henkilö.

Takuuhuoltoja saa suorittaa vain valtuutettu Wallius-huoltoliike. Listauksen huoltoilikeistämme löydät osoitteesta www.wallius.com tai kysymällä lähimmän huolto liikkeen vaihteestamme numerosta 02-728 000.

6.2. Päivittäinen huolto

Tarkasta, että kone on päällisin puolin vahingoittumaton.
Tarkasta maadoituskaapelin liitosten kireys.
Tarkasta hitsauspolttimen tai puikkokaapelin liitosten kireys.
Pidä kone puhtaana ja kuivana.
Estä kaikenlaisen pölyn mm. metallipölyn kertyminen laitteen sisälle.
Tarkista, että verkkoliitäntäkaapeli ja hitsauskaapelit ovat ehjiä.



VAROITUS • *Lopeta koneen käyttö, jos huomaat verkko- tai hitsauskaapeleiden kunnan heikentyneen.*

Jos tässä käyttöohjeessa läpikäytyt huoltotoimenpiteet eivät riitä hitsauskoneen kunnostamiseen, ota yhteyttä Wallius-huoltoon.

6.3. Puhtaanapito

6.3.1. Langanjohtimen puhdistus

Lisäainelankakelan vaihdon yhteydessä on suositeltavaa puhdistaa langanjohdin esimerkiksi paineilmalla.

1. Irrota poltin koneesta ja avaa päätekiristin mutteri.
2. Vedä langanjohdin kevyesti ulos poltinkaapelista.
3. Puhalla langanjohtimeen kuivaa paineilmaa kaapelin langansyöttöpäästä langan kulkusuuntaan.
4. Älä käytä puhdistuskemikaaleja.
5. Työnnä langanjohdin takaisin poltinkaapeliin. Varo taittamasta sitä. Kiristä päätekiristimen mutteri.
6. Vaihda kuluneet polttimen osat ja virtasuutin

6.3.2. Kaasusuuttimen puhdistus

Kaasusuuttimeen tarttuu hitsauksen aikana roiskeita.

1. Poista roiskeet varovasti raaputtamalla tarkoitukseen sopivalla työkalulla.



HUOMAA • Naarmuuntuneeseen kaasusuuttimeen roiskeet tarttuvat herkemmin.

2. Ruiskuta kaasusuuttimen etureunaan suutin-suoja-ainetta, joka helpottaa roiskeiden poistamista seuraavalla kerralla.



HUOMAA • Suihkuta suoja-aine aina suuttimen suutinta, ei koskaan suoraan edestäpäin. Pidä hitsauspolttimen pää suunnattuna alaspäin, jolloin suoja-aine ei tuki kaasureikiä.

6.2.3. Virtalähdeyksikön puhdistus

Virtalähdeyksikkö tulee puhdistaa ½-1 vuoden välein. Puhdistus tulee suorittaa valtuutetulla huolto-
liikkeellä.

1. Puhdista virtalähdeyksikkö vuosittain joko imuroimalla se tai puhaltamalla siihen varovasti paineil-
maa.
2. Tarkasta samalla kaikki hitsauskoneen johtoliitokset.



HUOMAA • Verkoliitântäkaapelin on oltava irti sähköverkosta.

6.3. Kuluvien osien vaihto

Hitsauskoneen kuluvat osat on uusittava tarvittaessa. Hitsauslaitteen kuluvia osia ovat mm.

- » hitsauspolttimen osat
- » maadoituskaapelin osat
- » langansyöttöpyörät
- » langansyöttöön liittyvät muut kuluvat osat
- » langansyöttömoottori
- » lankakelan jarrumekanismi
- » jäähdytystuuletin

- » sähkömekaaniset osat
- » virtausmittari (ostettava erikseen) sekä
- » hitsauskoneen pyörät



HUOMAA • *Kuluvat osat on takuuajanakin uusittava laitteen omistajan omalla kustannuksella.*

6.4. Langansyöttöyksikön tarkastus

Tarkasta ja tarvittaessa uusi langansyöttöpyörät.

Epätasaiseen langansyöttöön on useimmiten syynä vioittunut, tukkeutunut tai kulunut langanjohdin, joka on myös aika-ajoin uusittava.



HUOMAA • *Ruosteinen tai likainen hitsauslanka tukkii langanjohdinten.*

6.5. Laitteen poistaminen käytöstä

Älä hävitä konetta kotitalousjätteen mukana. Käytöstä poistetut sähkö- ja elektroniikkalaitteet on palautettava niille osoitettuun hyväksytyyn jätteenkäsittelypaikkaan.

Laitteen omistaja on velvollinen toimittamaan käytöstä poistetun laitteen viranomaisen osoittamaan alueelliseen keräyspisteeseen.

Huolehdiathan ympäristöstäsi!

7. SÄILYTYS

7.1. Koneen säilytys

Hitsauskone on sähkölaite, jota on säilytettävä kuivassa tilassa. Säilytä konetta paikassa, joka suojaa sitä kolhuilta tai muilta mekaanisilta rasituksilta. Tarkista koneen teknisistä tiedoista koneen oikea käyttö- ja säilytyslämpötila.

7.2. Lisäainelangan säilytys

Säilytä lisäainekelat aina kuivassa, tasalämpöisessä tilassa.



HUOMAA • *Älä käytä öljyä tai muuta korroosionestoainetta lankakelan suojaamiseksi, sillä öljy, pöly ja muut epäpuhtaudet tukkivat langanjohdinten ja aiheuttavat hitsin huokosia.*

Poista tarvittaessa lisäainelanka koneesta ja säilytä se kuivassa tilassa.

8. BLUEWELD 2500 MIG TEKNISET TIEDOT

Wallius® BLUEWELD™ 2500 MIG tekniset tiedot	
Hitsausvirta-alue	20 A/16 V - 250 A/26,5 V
Tyhjäkäyntijännite	35 V
Jännitteen säätöalue	17-35 V
Jänniteportaita	7
Induktioalueita	1
Kuormitettavuus (40 °C)	250 A/ 26,5 V 25 % ED (7)
	200 A/24 V 60% ED (6)
	165 A/22 V 100% ED (5)
Puhallinjäähdytys	on/termostaattiohjattu
Käyttöpaneeli	Kiertonupit ja kytkin, V- ja A-mittarit (LCD), hienosäädöt
Napaisuudenvaihto	on
Jälkipaloajan säätö	on
Langan lahtokiihdytyksen säätö	on
Langansyöttönopeus	0-18 m/min
Langansyöttöyksikkö	4-vetoinen langansyöttö (30 mm syöttöpyörät)
Lisäainekelan maksimikoko	300 mm/30 kg
Lisäaineen halkaisija (mm)	0,6-1,2 mm (Fe umpilanka) 0,6-1,4 mm (Fe täytelanka) 0,6-1,2 mm (SS) 0,8-1,2 mm (Al)
Liitäntäjännite	400 V 50 Hz/3-vaihetta (+- 10%)
Liitäntäteho	9,0 kVA ED 30%
	6,5 kVA ED 60%
	3,6 kVA ED 100%
Liitäntävirta	12,9 A I _{max}
	7,0 A I _{eff}
Tyhjäkäyntiteho	18 W
Sulake	16 A, hidas
Tehokerroin	0,96
Hyötysuhde	77 %
Verkkojohto	5G1.5/5 m varustettu 16 A pistokkeella
L / K / P	435 x 780 x 815 mm
Paino ilman kaapeleita	78 kg
Lämpöluokka	H
EMC luokka	A
Suojausluokka	IP23S
Käyttölämpötila	-20...+ 40 °C
Varastointilämpötila	-40...+ 55 °C
Standardit	IEC 60974-1:2018
	IEC 60974-5:2019
	IEC 60974-10:2015

9. BLUEWELD 3000 MIG TEKNISET TIEDOT

Wallius® BLUEWELD™ 3000 MIG tekniset tiedot	
Hitsausvirta-alue	20 A/16 V - 300 A/30 V
Tyhjäkäyntijännite	39 V
Jännitteen säätöalue	17-39 V
Jänniteportaita	10
Induktioalueita	1
Kuormitettavuus (40 °C)	300 A/30 V 25 % ED (10)
	220 A/25 V 60% ED (8)
	190 A/23,5 V 100% ED (7)
Puhallinjäähdytys	on/termostaattiohjattu
Käyttöpaneeli	Kiertonupit ja kytkin, V- ja A-mittarit (LCD), hienosäädöt
Napaisuudenvaihto	on
Jälkipaloajan säätö	on
Langan lahtokiihdytyksen säätö	on
Langansyöttönopeus	0-18 m/min
Langansyöttöyksikkö	4-vetoinen langansyöttö (30 mm syöttöpyörät)
Lisäainekelan maksimikoko	300 mm/30 kg
Lisäaineen halkaisija (mm)	0,6–1,2 mm (Fe umpilanka) 0,6-1,4 mm (Fe täytelanka) 0,6-1,2 mm (SS) 0,8-1,2 mm (Al)
Liitäntäjännite	400 V 50 Hz/3-vaihetta (+- 10%)
Liitäntäteho	11,2 kVA ED 25%
	6,9 kVA ED 60%
	5,5 kVA ED 100%
Liitäntävirta	16,2 A I _{max}
	8,2 A I _{eff}
Tyhjäkäyntiteho	16 W
Sulake	16 A, hidas
Tehokerroin	0,95
Hyötysuhde	85 %
Verkkojohto	5G1.5/5 m varustettu 16 A pistokkeella
L / K / P	435 x 780 x 815 mm
Paino ilman kaapeleita	78 kg
Lämpöluokka	H
EMC luokka	A
Suojausluokka	IP23S
Käyttölämpötila	-20...+ 40 °C
Varastointilämpötila	-40...+ 55 °C
Standardit	IEC 60974-1:2018
	IEC 60974-5:2019
	IEC 60974-10:2015

12. TAKUU JA YHTEYSTIEDOT

Wallius Hitsauskoneet Oy myöntää tuotteilleen takuun, joka käsittää tuotteen valmistusraaka-aineesta tai valmistusvirheestä johtuvat viat. Takuu ei korvaa välillisiä vahinkoja.

Tarkemmat tiedot takuuajasta ja takuehdoista löytyvät koneen mukana toimitettavasta takuehdot-dokumentista. Tutustu takuehtoihin huolellisesti ennen koneen käytön aloittamista.

Hitsauskoneen kuluvat osat kuten mm. hitsauspolttimen osat, maadoituskaapelin osat, langansyöttöpyörät, langansyöttölaitteen muut kuluvat osat, virtausmittari ja hitsauskoneen pyörät pitää uusia tietyin väliajoin hitsauskoneen omistajan kustannuksella.

WALLIUS HITSAUSKONEET OY
Muurlantie 510
25130 Muurla
02-728 000 | wallius@wallius.com
www.wallius.com



**WELDING
UNLIMITED.**
**WELDING
UNLIMITED.**
**WELDING
UNLIMITED.**

WALLIUS®