

# BRUKSANVISNING

 **Röjklingslip  
NK-250**



**Läs genom bruksanvisningarna före användning av apparaten**

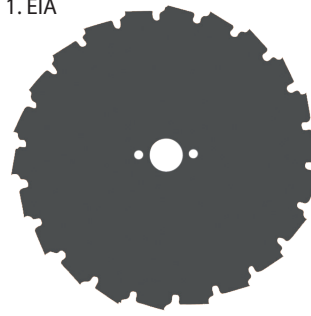
1. Använd andningsskydd
2. Använd hörselskydd
3. Använd skyddshandskar
4. Använd alltid skyddsglasögon!



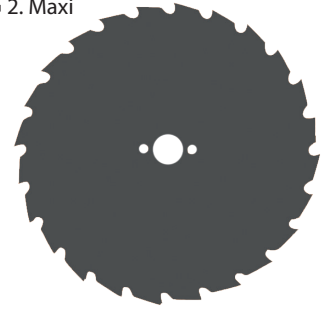
## Tekniska data

<b>Produkt</b>	<b>Norrköping Röjklingslip</b>
<b>Effekt</b>	<b>250W</b>
<b>Spänning</b>	<b>230V / 50Hz</b>
<b>Max. Varvtal</b>	<b>7500rpm</b>
<b>Slipskiva</b>	<b>Ø100 x 10 x 3,2mm (63m/s)</b>
<b>Slipvinkel för klingan</b>	<b>±15° eller ±20°</b>
<b>Dimensioner av klingor</b>	<b>Ø200 eller Ø250mm</b>
<b>Centerhåll</b>	<b>Ø20 eller Ø25,4mm</b>
<b>Mått</b>	<b>50 x 13 x 27mm</b>
<b>Vikt</b>	<b>4,0kg</b>
<b>Förpackning</b>	<b>305 x 250 x 210mm</b>
<b>Modeller av klingor</b>	<b>EIA, MAXI, XRT eller STRAND</b>
<b>Garanti</b>	<b>12 månader</b>

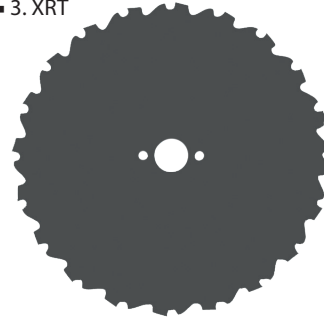
▪ 1. EIA



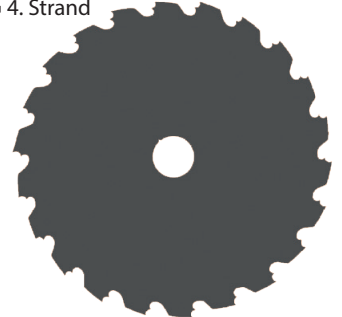
▪ 2. Maxi



▪ 3. XRT

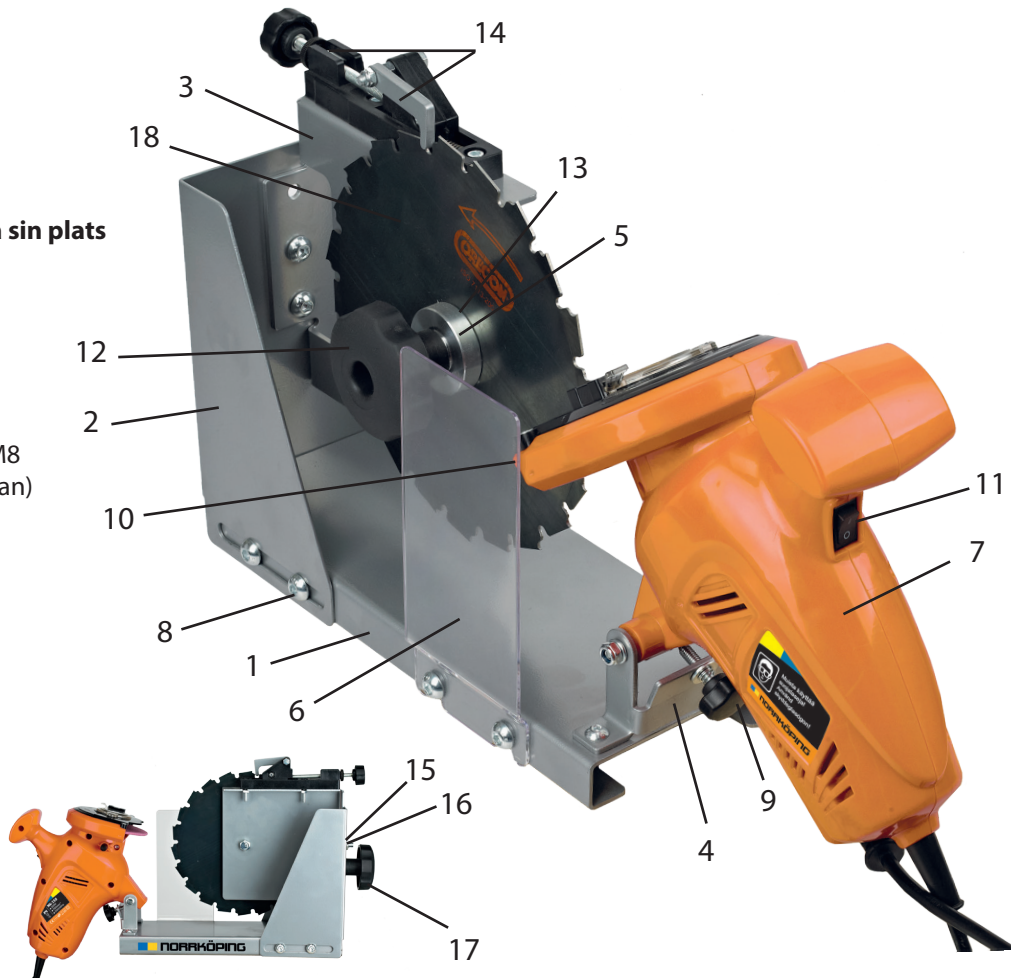


▪ 4. Strand



## Helhetsbild

- Ram
- Verticalram
- Lutningsram
- Fäststycke av slipmaskinen
- Centeringsrulle för klingan (diameter 20mm eller 25,4mm)
- Skyddplex, **måste absolut stå intakt på sin plats**
- Slipmaskin
- Sexkanthålskruv M8 x 16mm (8st)
- Justeringskruv och fjädrer för slipsdjup  
**Flytta utanför vid montage**
- Slipskiva Ø100 x 10 x 3,5mm
- Strömbrytare
- Fingermutter för infästning av klingan M8
- Bricka av plast Ø52mm, 1st (under klingan)
- Justerbara klo och justeringskruv (läget kan flyttas)
- Bricka av plast Ø32mm (2st) (ej visad)
- Låsmutter för lutningen, Nyloc M8
- Fingermutter för lutningen M8
- Klingan som slipas (ei sisälly)
- Innehåller tillbehör:
  - Sexkantnyckel 4mm
  - Sexkantnyckel 5mm
  - Fastnyckel 14mm för byte av klingan
  - Hylsnyckel 13mm för byte av klingan
  - Fästskruv för bord
  - Bricka och mutter 2st
  - Bruksanvisning



## Särskilda säkerhetsinstruktioner

- Använd inte skadade slipskivor och förlängningskablar
- Dra ut kontakten ur vägguttaget alltid före monteringen och för tiden att ändra inställningar
- Använd alltid skyddsglasögon och annan skyddsutrustning
- Läs alla anvisningar noggrant innan du börjar använda verktyget och spara anvisningarna för framtida bruk



## Installation- och bruksanvisning

1. Håll det justerbara klo (14) uppe. Ställ centeringsrullen (5) av plast inne i hålet av klingan som skall slipas (valbar Ø20 eller 25,4mm). Sätt klingan på sin plats på fästskruven. Beakta vid klingmontering, att tänderna som skall slipas riktar uppåt på slipmaskinsidan. Spänn lätt fingermuttern (12) som håller klingan fast. Prova, att klingan kan rotera med en lätt handrörelse. Sänk det justerbara klo (14) ned i tandgapet av klingan.



2. Luta klingan bakåt i dess lutningsram (3) ända till ytterläget (övre delen av klingan bort från dig). Släpp fingermuttern (17) av lutningsramen (3) och låsmuttern (16) vid behov. Lutningsvinkeln av lutningsramen beror på läget av fingermuttern (17) och dess skruv: Fingermuttern och dess skruv i det övre böjda spåret -> klingans lutningsvinkel vid slipning är  $\pm 20^\circ$ , fingermuttern och dess skruv i det nedre böjda spåret -> klingans lutningsvinkel vid slipning är  $\pm 15^\circ$ . Slipvinkeln beror på klingtillverkarens rekommendationer. informationen finns i klingas ursprungliga förpackning). Spänn fingermuttern (17) för klingans lutningsram och säkerställ så ställningen av klingas lutningsram (3).



3. Tänderna slipas med ställningen bakåt lutande. (dvs. varannan tand har skänkts till olika riktning.) har samma riktning som lutningen (dvs. bort från dig). Sänk del justerbara klo (14) ned i tandgapet av klingan. Tryck slipskivan av slipmaskinen mot tanden och kontrollera om den träffar tanden, som skall slipas. Om den inte träffar, flytta det justerbara klo (14) med fingermuttern. Kontrollera, att justerbara klo (16) vilar mot tandens spånluckas kant, inte mot ytan av tanden, som skall slipas. -> Med denna metod får man tänder, som är enhetliga i formen och lika långa. Justera slipskivans slipsdjup med den fjädrade fingerskruven (9), som ligger under slipmaskinen. Märk med tusch den första tanden som skall slipas dvs. startpunkten.



4. **Starta slipmaskinen.** Använd alltid skyddsglasögon och annan skyddsutrustning. Använd inte apparaten i närheten av lätt brännbara material.

5. Tryck slipskivan LÄTT mot tanden som skall slipas. Repetera slipsrörelsen några gånger och stoppa slipmaskinen. Granska den slipade tanden och försäkra dig, att slipningen är lyckad. Justera slipningen med fingerskruven av det justerbara klo (14). Håll klingan på sin plats med vänstra handen mot justerbara klo. Stöttningen minskar vibration vid slipningen. Klingan vibrerar lite, då man sliper för första gången.



6. Den rätta formen av tanden ses i bilden 2. En del av experter använder den vänstra formen. Den passar bättre för mjuk ved under sommartiden. Vassheten av klingans tänder kan ökas genom att flytta vertikalramen (2) längre bort från slipskivan.



7. Efter att du har slipat en tand, sväng klingan alltid två tänder framåt. Försäkra dig, att det justerbara klo (14) vilar i samma plats som vid slipningen av föregående tand (mot tandens spånluckas kant). Repetera slipningen av varannan tand, tills du har slipat dem alla. Stoppa slipmaskinen.
8. Släpp fingenmuttern (17) av klingans lutningsskiva (3) och luta klingan som slipas mot dig. Spänn fingenmuttern för lutningen. Sväng klingan en tand framåt. Nu är du färdig att slipa tänder från andra sidan. Repetera funktioner sedan punkt 5, tills alla tänder har slipats. Justera klo (14) vid behov.



9. Slipning av tandgapet. Tandgapet kan slipas manuellt styra slipstenen för att förstora. Det finns betydande skillnader i röjklingsor både i material och kvalitet.



## Hur du byter slipskiva

- Byt till ny slipskiva när diametern är mindre än 75mm
- Kontrollera skadade delar. Om någon del är skadad ska den kontrolleras omsorgfullt innan du använder verktyget

1. Öppna det transparenta skyddslocket
2. Låsa spindeln med hjälp av en låsning pinne
3. Använd hylsnyckel för att öppna muttern
4. Ta bort muttern, flänsen fram, slipsten sedan bakre flänsen
5. Rengör flänsen
6. Montera det nya slipstenen och locket i motsatt ordning

## Säkerhetsföreskrifter

1. Säkerställ, att slipskivan är i skick innan du börjar arbetet. Lyft slipskivan genom att hålla fast i centerhålet och knacka dess kant försiktigt med något icke-metalliskt föremål (t.ex. skaftet på en skruvmejsel). Slipskivan är i skick, om den ger ett metalliskt ljud. Ett dovt ljud betyder, att det finns en spricka i slipskivan eller den är på annat sätt skadad och den skall då inte användas. Ersätt den skadade slipskivan med en intakt
2. Undvik kontakt vid den rörliga slipskivan, använd ansikts- eller dammskydd om arbetet dammar
3. Hantera den vassa balden försiktigt
4. Låt inte barn vara med under arbetet och röra vid maskinen
5. **Håll ALLTID slipskivans skydd och skyddsplexi (6) på sin plats och använd ALLTID skyddsglasögonen när du använder apparaten.**



## Rengöring

- Rengör och olja maskinens rörliga delar regelbundet
- Torka damm och smuts med torr trasa eller borste
- Rengör maskinen efter användning
- Rengör maskinen torr
- Använd inte vid rengöring brännbara vätskor eller alkohol

## Problemlösning

Klingan som slipas kan inte svängas lätt (roterar inte)

- Kolla, att fingerskruven (14) som håller fast klingan, inte sitter för fast.
- Kolla, att arbetsunderlaget inte förhindrar klingans rotation.
- Kolla, att klingan vilar på centreringsrullen och inte har fallit därifrån på skruven

Klingan sitter inte på sin plats under slipningen

- Idraga fingerskruven (12)
- Kolla ställningen av klo (14)
- Håll klingan med vänstra handen på sin plats mot klo (14)

Slipskivan roterar inte, fastän motorn är igång.

- Kolla slipskivans infästning
- Motorns kuggrem kan ha brutits => ta kontakt med försäljaren eller tillverkaren

## Garanti

Produkten har 12 månaders garanti från inköpsdatum. Garantin gäller inte slädelar, såsom slipskivan.

## Importör

Importör: Tamforce Group, Finland

