

tamforce®



EN

USER MANUAL /
KÄYTTÖOHJE /
BRUKSANVISNING



ID 1015 1717

Compressor 24L
Kompressori / Kompressor

Table of Contents

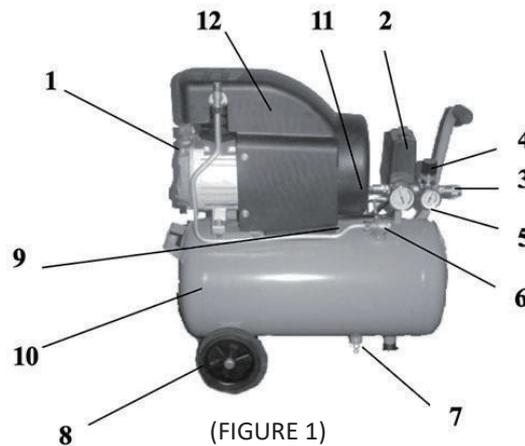
| | |
|---|----|
| 1. DESCRIPTION | 3 |
| 2. GENERAL VIEW AND MAIN COMPONENTS (FIGURE 1)..... | 3 |
| 3. TECHNICAL SPECIFICATIONS | 3 |
| 4. PREPARATION BEFORE START-UP..... | 4 |
| 5. OPERATION AND ADJUSTMENT | 4 |
| 6. WARNINGS | 5 |
| 7. MAINTENANCE | 6 |
| 8. TROUBLESHOOTING | 6 |
| 9. EXPLODED VIEW | 8 |
| 10. PARTS LIST | 10 |

1. DESCRIPTION

This compressor combines modern design and quality manufacturing. Thanks to its compact structure, fine appearance, light weight, easy operation, high safety, and low noise, it can be widely used in many fields requiring compressed air.

2. GENERAL VIEW AND MAIN COMPONENTS (FIGURE 1)

1. Main compressor
2. Pressure switch
3. Outlet valve
4. Regulator valve
5. Pressure gauge
6. One-way valve
7. Drain cock
8. Wheel
9. Discharge pipe
10. Air tank
11. Safety valve
12. Fan cover



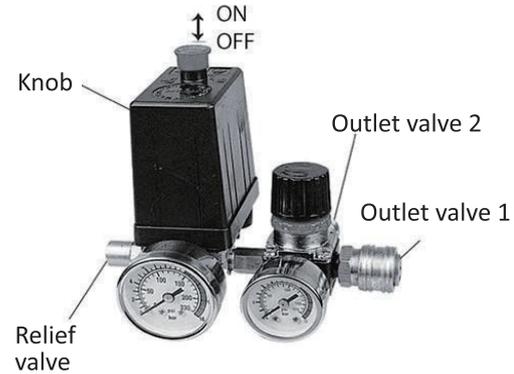
3. TECHNICAL SPECIFICATIONS

| ITEM | VALUE | | |
|--|---|------------|-------------------|
| Model | 6438284166374 | | |
| Power | 1.1 Kw/1.5 HP & 1.5 Kw/2 HP & 1.8 Kw/2.5 HP | | |
| Voltage | 100 V/110 V | 220 V | 220 V/230 V/240 V |
| Frequency | 60 Hz | 60 Hz | 50 Hz |
| Motor Poles | 2P | 2P | 2P |
| Rated Speed | 3450 r/min | 3450 r/min | 2850 r/min |
| Current | 15 A | 8 A | 7 A |
| Theoretical Free Air Delivery (@115 PSI/0.8 MPa) | 7.3 CFM 0.11m ³ /min | 7.3 CFM | 7.3 CFM |

| | | |
|--------------------|-----------------|-------------|
| Discharge Pressure | 115 PSI/0.8 MPa | |
| Restart Pressure | 70 PSI/0.5 MPa | |
| Tank Capacity | 24 L | 50 L |
| Dimensions | 58.5×25.5×58 cm | 77×33×66 cm |
| Air Outlet Size | 1/4" | |
| Net Weight | 22 kg | 31 kg |

4. PREPARATION BEFORE START-UP

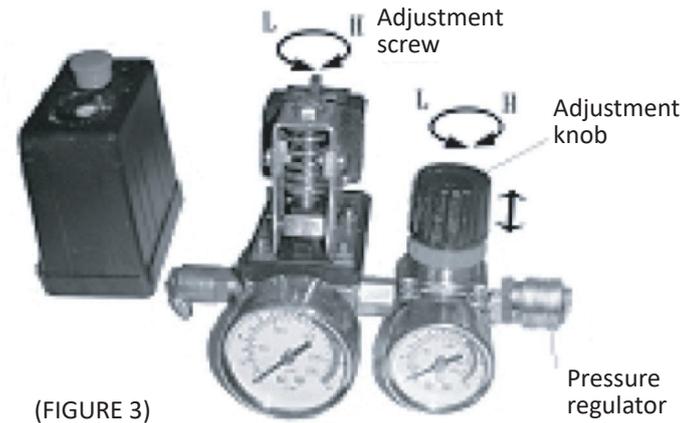
1. The compressor's location must be clean, dry, and well-ventilated.
2. Keep the operating voltage within $\pm 5\%$ of the rated voltage.
3. Keep the oil level at the level of the red circle (on the sight glass).
4. Recommended compressor oil: L-DAB-46.
5. Open the outlet valve, set the pressure switch knob to the ON position (Figure 2), let the compressor run for 10 minutes without load to ensure lubrication of moving parts before regular maintenance.



(FIGURE 2)

5. OPERATION AND ADJUSTMENT

- 1) The compressor is controlled by the pressure switch during normal operation. It will stop automatically when the pressure rises to the maximum and restart when the pressure drops to the minimum. The rated pressure is factory set. Do not change it. As soon as the motor is shut off, the compressed air in the discharge pipe must be released through the safety valve located under the switch. This is a necessary condition for restarting, otherwise the motor will be damaged. The rated pressure can be adjusted by turning the switch's adjustment knob (Figure 3).
- 2) The output air pressure can be adjusted with the regulator valve. Pull the regulator knob up and turn it clockwise or counterclockwise to increase or decrease the pressure (Figure 3).
- 3) To stop a running compressor, only set the pressure switch knob to the OFF position.



(FIGURE 3)

5. WARNINGS

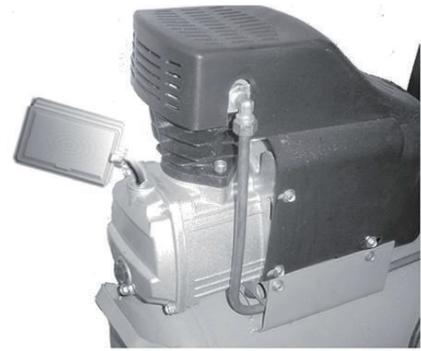
- 1) Before starting the compressor, first remove the cover and install the air pipe and air filter in place (Figure 4).
- 2) Never loosen any connection part while the tank is pressurized.
- 3) Never disassemble any electrical part before disconnecting the power plug.
- 4) Never adjust the safety valve carelessly.
- 5) Never use the compressor in a place where the voltage is too low or too high.
- 6) Never disconnect the plug to stop the compressor; instead, set the switch knob to the OFF position.
- 7) If the relief valve does not operate when the motor stops, locate the cause to prevent motor damage.
- 8) The lubricating oil must be clean; the oil level must be maintained within the indicator range.
- 9) Disconnect the plug from the power source to cut off power and open the drain valve.



(FIGURE 4)

5. MAINTENANCE

- 1) Clean the crankcase and change the lubricating oil after the first 10 hours of operation.
- 2) Check the oil level every 20 operating hours and top up if necessary (Figure 5).
- 3) Open the drain hole/plug at the bottom of the tank to remove condensate water every 60 operating hours. Depressurize the tank before opening the drain plug!
- 4) Clean the crankcase and change the oil, clean the air filter, and check the safety valve and pressure gauge every 120 operating hours.



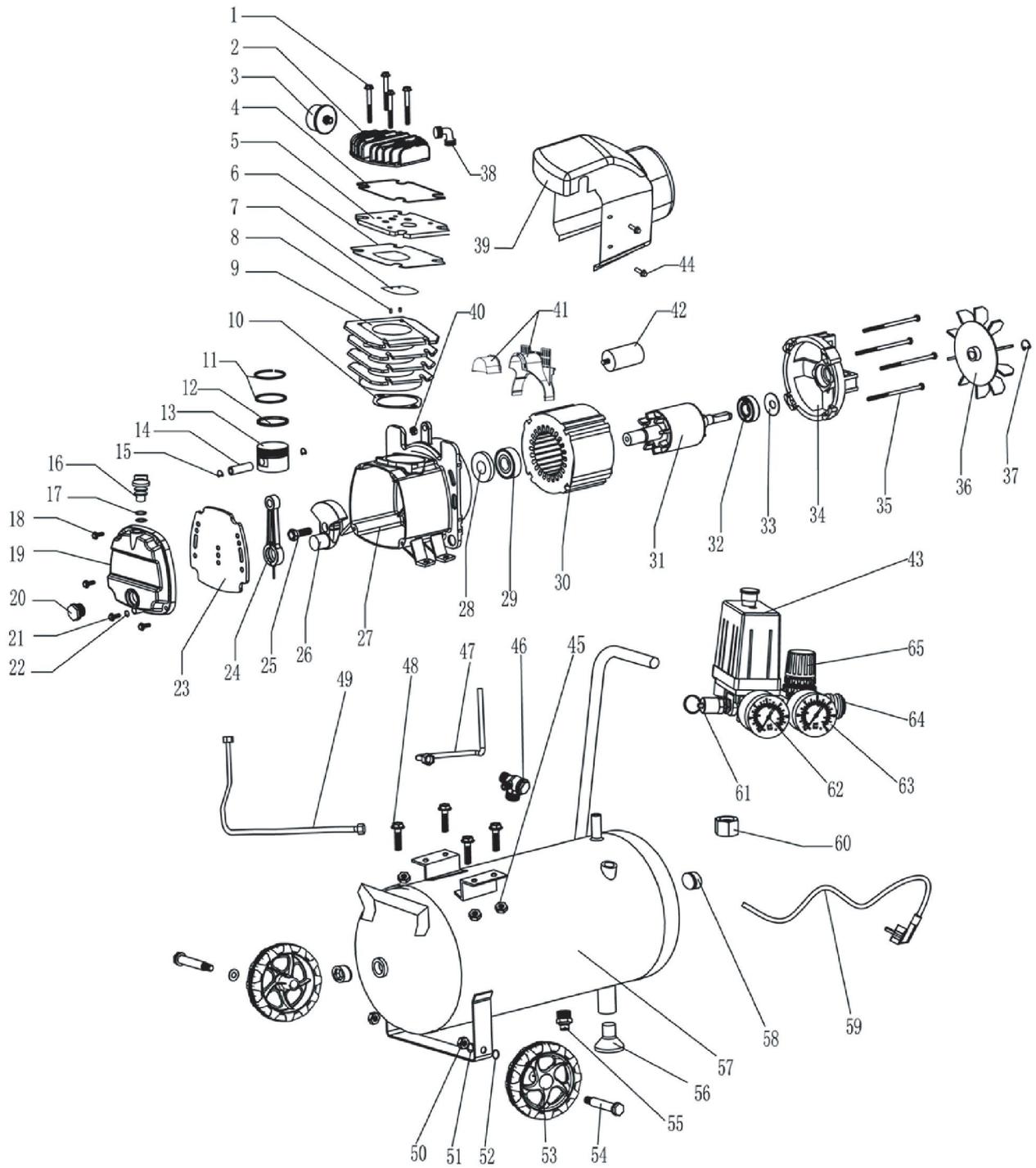
(FIGURE 5)

8. TROUBLESHOOTING

| Fault | Possible Cause | Remedy |
|--|---|---|
| Motor does not run, runs too slowly, or overheats | (1) Mains fault or insufficient voltage. (2) Power cord too thin or too long. (3) Fault in pressure switch. (4) Fault in motor. (5) Main compressor unit seized. | (1) Check wiring. (2) Replace cord. (3) Repair or replace. (4) Repair or replace. (5) Check and repair. |
| Main compressor unit seizes | (1) Moving parts burned due to insufficient oil. (2) Moving part damaged or seized due to foreign object. | Check crankshaft, bearing, connecting rod, piston, piston ring, etc. And replace if necessary. |
| Severe vibration or abnormal noise | (1) Connection part loose. (2) Foreign object entered main compressor unit. (3) Piston hitting valve plate. (4) Moving parts severely worn. | (1) Check and re-tighten. (2) Check and clean. (3) Replace with thicker paper gasket. (4) Repair or replace. |
| Insufficient pressure or reduced delivery capacity | (1) Motor runs too slowly. (2) Air filter clogged. (3) Safety valve leaking. (4) Leak in outlet pipe. (5) Gasket damaged. (6) Valve plate damaged, carbon deposits, or stuck. (7) Piston ring and cylinder worn or damaged. | (1) Check and correct. (2) Clean or replace cartridge. (3) Check and adjust. (4) Check and repair. (5) Check and replace. (6) Replace and clean. (7) Repair or replace. |

| | | |
|---------------------------|--|--|
| Excessive oil consumption | (1) Oil level too high. (2) Breather tube clogged. (3) Piston ring and cylinder worn or damaged. | (1) Keep level within specified range. (2) Check and clean. (3) Repair or replace. |
|---------------------------|--|--|

9. EXPLODED VIEW



| PARTS LIST | | | | | | |
|------------|---------------------------------|-----|--|-----|--------------------------|-----|
| NO. | Description | Qty | | NO. | Description | Qty |
| 1 | Bolt M8x105 | 4 | | 34 | Motor cover | 1 |
| 2 | Cylinder head | 1 | | 35 | Bolt M5x105 | 4 |
| 3 | Air filter | 1 | | 36 | V-belt pulley | 1 |
| 4 | Cylinder gasket | 1 | | 37 | O-ring ϕ 14 | 1 |
| 5 | Valve plate | 1 | | 38 | Connector / Fitting | 1 |
| 6 | Valve plate gasket | 1 | | 39 | Fan cover | 1 |
| 7 | Valve flap | 1 | | 40 | Nut M8 | 1 |
| 8 | Pin ϕ 3x6 | 2 | | 41 | Flap / Baffle | 1 |
| 9 | Cylinder ϕ 48 | 1 | | 42 | Capacitor | 1 |
| 10 | Cylinder gasket | 1 | | 43 | Pressure switch | 1 |
| 11 | Piston ring ϕ 48*2 (Gas) | 2 | | 44 | Bolt M5x12 | 4 |
| 12 | Piston ring ϕ 48*3 (Oil) | 1 | | 45 | Nut M8 | 4 |
| 13 | Piston ϕ 48 | 1 | | 46 | Connector / Fitting | 1 |
| 14 | Piston pin ϕ 12x39.5 | 1 | | 47 | Breather tube ϕ 6.5 | 1 |
| 15 | Circlip ϕ 12 | 2 | | 48 | Bolt M8x25 | 4 |
| 16 | Air pipe / Breather tube | 1 | | 49 | Outlet pipe ϕ 10 | 1 |
| 17 | O-ring ϕ 18.3x ϕ 2.65 | 2 | | 50 | Nut M10 | 2 |
| 18 | Bolt M5x16 | 4 | | 51 | Spring ϕ 10 | 2 |
| 19 | Crankcase cover | 1 | | 52 | Washer ϕ 10 | 2 |
| 20 | Oil sight glass / Level | 1 | | 53 | Wheel | 2 |
| 21 | Bolt M6x10 | 1 | | 54 | Wheel axle | 2 |
| 22 | O-ring ϕ 5.6x ϕ 1.8 | 1 | | 55 | Drain plug | 1 |
| 23 | Rubber gasket | 1 | | 56 | Base plate / Frame | 1 |
| 24 | Connecting rod | 1 | | 57 | Tank / Receiver | 1 |
| 25 | Hex bolt M8x22 (Left) | 1 | | 58 | Nipple Rp1/2 | 2 |
| 26 | Crankshaft 20 (mm throw?) | 1 | | 59 | Power cord | 1 |
| 27 | Crankcase | 1 | | 60 | Nut Rp1/4 (Outlet Conn.) | 1 |
| 28 | Sealing ring | 1 | | 61 | Safety valve | 1 |
| 29 | Bearing 6204 | 1 | | 62 | Pressure gauge ϕ 50 | 1 |
| 30 | stator | 1 | | 63 | pressure gauge ϕ 40 | 1 |
| 31 | rotor | 1 | | 64 | quick couplers | 2 |
| 32 | brearing 6202 | 1 | | 65 | regulator valve | 1 |
| 33 | wave washer D35 | 1 | | 66 | pressure switch | 1 |

Manufactured for: Tamforce Group, Finland Pakkalankuja 6, 01510 Vantaa (asiakaspalvelu@puuilo.fi)

tamforce®



ID 1015 1717

Compressor 24L
Kompressori / Kompressor

tamforce®



FIN

KÄYTTÖOHJE /
BRUKSANVISNING /
USER MANUAL



ID 1015 1717

Kompressori 24 L
Kompressor / Compressor

Sisällysluettelo

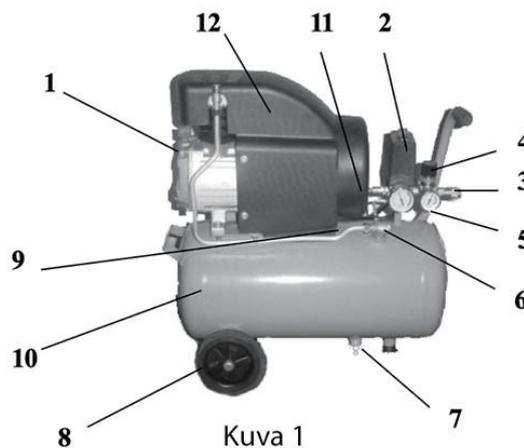
| | |
|--|----|
| 1. KUVAUS..... | 3 |
| 2. YLEISNÄKYMÄ JA PÄÄKOMPONENTIT (KUVA 1)..... | 3 |
| 3. TEKNISET TIEDOT | 3 |
| 4. VALMISTELU ENNEN KÄYNNISTÄMISTÄ | 4 |
| 5. KÄYTTÖ JA SÄÄTÖ | 4 |
| 6. VAROITUKSET | 5 |
| 7. YLLÄPITO | 6 |
| 8. VIANETSINTÄ..... | 6 |
| 9. RAKENNEKUVA..... | 8 |
| 10. OSALUETTELO | 10 |

1. KUVAUS

Tämä kompressori yhdistää modernin muotoilun ja laadukkaan valmistuksen. Kompaktin rakenteen, hienon ulkonäön, kevyen painon, helpon käytön, korkean turvallisuuden ja alhaisen melun ansiosta sitä voidaan käyttää laajalti monilla aloilla, joilla tarvitaan paineilmaa.

2. YLEISNÄKYMÄ JA PÄÄKOMPONENTIT (KUVA 1)

1. Pääkompressori
2. Painekeytkin
3. Lähtöventtiili
4. Säätoventtiili
5. Painemittari
6. Yksisuuntainen venttiili
7. Tyhjennysaukko
8. Rengas
9. Poistoputki
10. Ilmasäiliö
11. Varoventtiili
12. Puhaltimen kansi



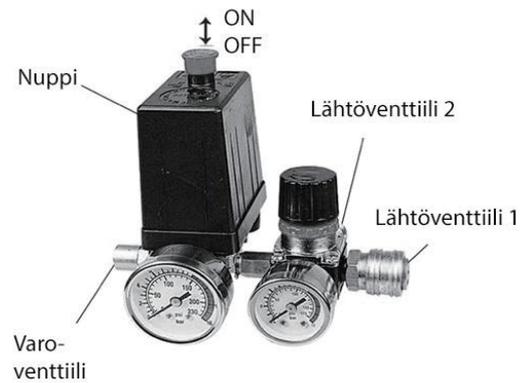
3. TEKNISEET TIEDOT

| KOHTA | ARVO | | |
|---|---|------------|-------------------|
| Malli | 6438284166374 | | |
| Teho | 1.1 Kw/1.5 HP & 1.5 Kw/2 HP & 1.8 Kw/2.5 HP | | |
| Jännite | 100 V/110 V | 220 V | 220 V/230 V/240 V |
| Taajuus | 60 HZ | 60 Hz | 50 Hz |
| Moottorin navat | 2P | 2P | 2P |
| Nimellisa nopeus | 3450 r/min | 3450 r/min | 2850 r/min |
| Virta | 15 A | 8 A | 7 A |
| Teoreettinen purkupaine (@115 PSI/0,8 MPa) | 7.3 CFM 0.11m ³ /min | 7.3 CFM | 7.3 CFM |

| | | |
|--------------------------|-----------------|-------------|
| Purkupaine | 115 PSI/0.8 MPa | |
| Uudelleenkäynnistyspaine | 70 PSI/0.5 MPa | |
| Säiliön kapasiteetti | 24 L | 50 L |
| Mitat | 58.5×25.5×58 cm | 77×33×66 cm |
| Lähtöventtiilin koko | 1/4" | |
| Nettopaino | 22 kg | 31 kg |

4. VALMISTELU ENNEN KÄYNNISTÄMISTÄ

1. Kompressorin sijoituspaikan on oltava puhdas, kuiva ja hyvä ilmanvaihdoltaan.
2. Pidä käyttöjännite ± 5 %:n sisällä nimellijännitteestä.
3. Pidä öljytaso punaisen ympyrän tasolla.
4. Suositeltu kompressorioöljy L-DAB-46.
5. Avaa lähtöventtiili, aseta painekeytkimen nappi asentoon ON (kuva 2), anna kompressorin käydä 10 minuuttia ilman kuormitusta, jotta varmistetaan liikkuvien osien voitelu ennen säännöllistä huoltoa.



5. KÄYTTÖ JA SÄÄTÖ

- 1) Kompressoria ohjataan painekeytkimellä normaalissa käytössä. Se voidaan pysäyttää automaattisesti paineen noustessa maksimiin ja käynnistää uudelleen paineen laskiessa minimiin. Nimellispaine on säädetty tehtaalla. Älä muuta sitä. Heti kun moottori on sammutettu, poistoputkessa oleva paineilma tulee vapauttaa kytkimen alla olevan varoventtiilin kautta. Tämä on välttämätön edellytys uudelleenkäynnistykselle, tai moottori vaurioituu. Nimellispainetta voidaan säätää kääntämällä kytkimen säätönappia (kuva 3).
- 2) Paineilman lähtöpainetta voidaan säätää säätöventtiilillä. Vedä säätöventtiilin nappi ylös ja käännä sitä myötä- tai vastapäivään paineen nostamiseksi tai laskemiseksi (kuva 3).
- 3) Kun käynnissä oleva kompressor on pysäytettävä, aseta vain painekeytkimen nappi asentoon off.



Kuva 3

6. VAROITUKSET

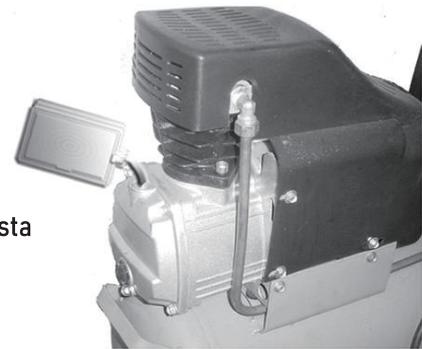
- 1) Irrota ensin kansi ja aseta ilmaputki ja ilmansuodatin paikoilleen ennen kompressorin käynnistämistä (kuva 4).
- 2) Älä koskaan ruuvaa mitään liitososaa irti, kun säiliö on paineistettu.
- 3) Älä koskaan pura mitään sähköistä osaa ennen pistokkeen irrottamista.
- 4) Älä koskaan säädä varoventtiiliä huolimattomasti.
- 5) Älä koskaan käytä kompressoria paikassa, jossa jännite on liian matala tai korkea.
- 6) Älä koskaan irrota pistoketta kompressorin pysäyttämiseksi, vaan aseta sen sijaan kytkinnappi asentoon OFF.
- 7) Jos vapautusventtiili ei toimi moottorin pysähtyessä, paikallista syy, jotta moottori ei vaurioidu.
- 8) Voiteluöljyn on oltava puhdasta, öljytaso on pidettävä osoittimen alueella.
- 9) Irrota pistoke virtalähteestä katkaistaksesi virran ja avaa poistiventtiili.



Kuva 4

7. YLLÄPITO

- 1) Puhdista kampikammio ja vaihda voiteluöljy 10 ensimmäisen käyttötunnin jälkeen.
- 2) Tarkasta öljytaso 20 käyttötunnin välein ja täydennä tarvittaessa (kuva 5).
- 3) Avaa säiliön alla oleva tyhjennysaukko kondenssiveden poistamiseksi 60 käyttötunnin välein. Tyhjennä säiliö paineesta ennen tyhjennysaukon avaamista!
- 4) Puhdista kampikammio ja vaihda öljyt, puhdista ilmansuodatin ja tarkista varoventtiili ja painemittari 120 käyttötunnin välein.



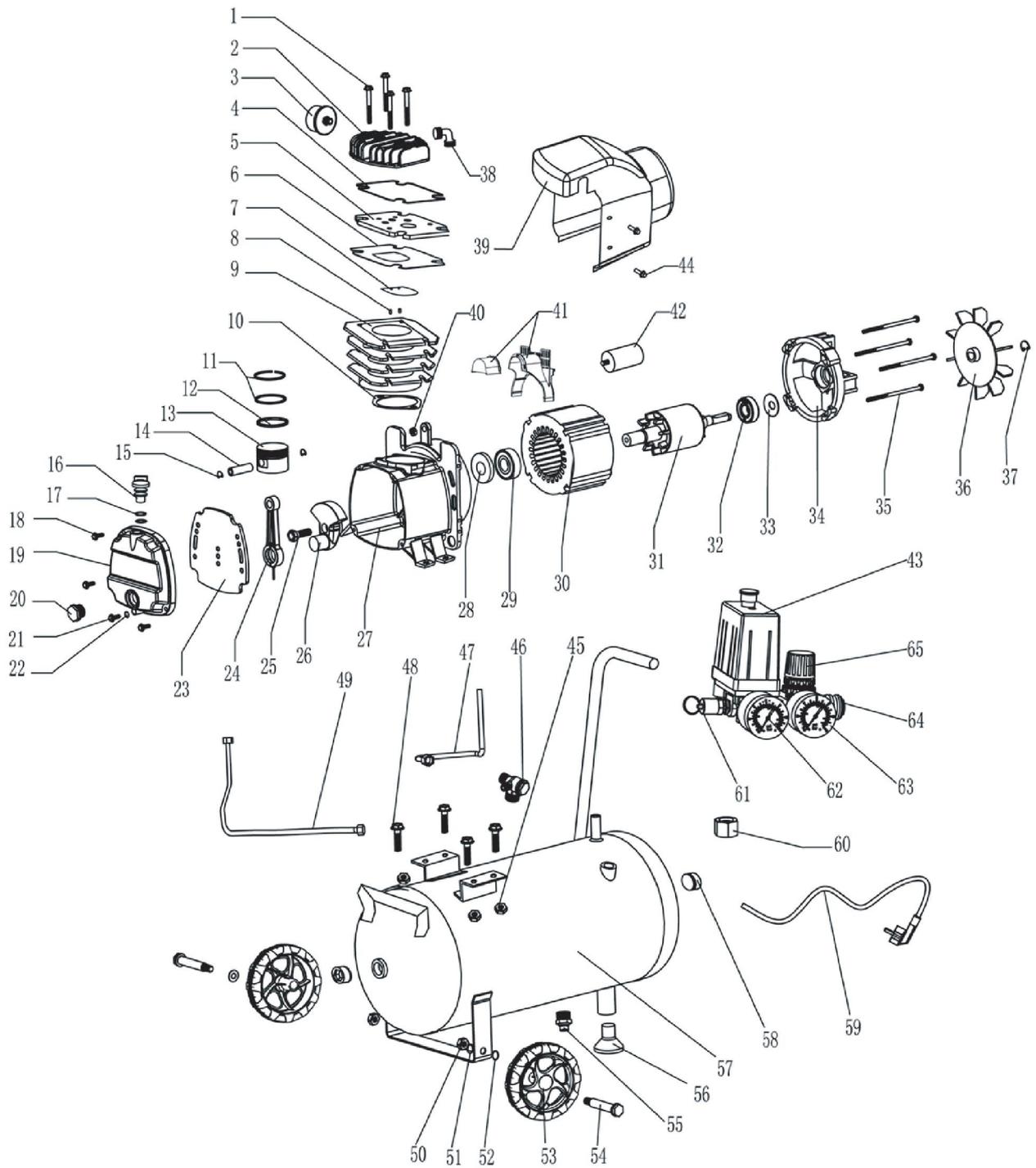
Kuva 5

8. VIANETSINTÄ

| Vika | Mahdollinen syy | Toimenpide |
|--|--|---|
| Moottori ei käy, käy liian hitaasti tai kuumenee | <ol style="list-style-type: none">(1) Verkkovika tai riittämätön jännite.(2) Liian ohut tai pitkä virtajohto.(3) Vika painekeytkimessä.(4) Vika moottorissa.(5) Pääkompressorin jumittuminen. | <ol style="list-style-type: none">(1) Tarkista johto.(2) Vaihda johto.(3) Korjaa tai vaihda.(4) Korjaa tai vaihda.(5) Tarkista ja korjaa. |
| Pääkompressorijuuttuu | <ol style="list-style-type: none">(1) Liikkuvat osat palaneet öljyn riittämättömyyden vuoksi.(2) Liikkuva osa vaurioitunut tai juuttunut vierasesineen takia. | Tarkista kampiakseli, laakeri, yhdystanko, mäntä, männänrenkas jne. ja vaihda tarvittaessa. |
| Kova tärinä tai epänormaali ääni | <ol style="list-style-type: none">(1) Liitäntäosa irti.(2) Pääkompressorin joutunut vieras kappale.(3) Mäntä kolhii venttiilin istukkaa.(4) Liikkuvat osat pahasti kuluneet. | <ol style="list-style-type: none">(1) Tarkista ja kiristä uudelleen.(2) Tarkista ja puhdista.(3) Vaihda paksumpaan paperitiivisteeseen.(4) Korjaa tai vaihda. |
| Paine riittämätön tai poistokapasiteetti alentunut | <ol style="list-style-type: none">(1) Moottori käy liian hitaasti.(2) Ilmansuodatin tukossa.(3) Varoventtiilin vuoto.(4) Vuoto poistoputkessa.(5) Tiiviste vaurioitunut.(6) Venttiililevyssä vaurioita, hiilikerrostumia tai se on juuttunut.(7) Männänrenkas ja sylinteri kuluneet tai vaurioituneet. | <ol style="list-style-type: none">(1) Tarkista ja korjaa.(2) Puhdista tai vaihda patruuna.(3) Tarkista ja säädä.(4) Tarkista ja korjaa.(5) Tarkista ja vaihda.(6) Vaihda ja puhdista.(7) Korjaa tai vaihda. |

| | | |
|-------------------------|---|--|
| Liiallinen öljynkulutus | (1) Öljytaso liian korkea. (2) Ilmaputki tukossa. (3) Männänrenkas ja sylinteri kuluneet tai vaurioituneet. | (1) Pidä taso määrättyllä alueella. (2) Tarkista ja puhdista. (3) Korjaa tai vaihda. |
|-------------------------|---|--|

9. RAKENNEKUVA



| OSIEN KUVAUS | | | | | |
|--------------|-----------------------------------|-----|-----|--------------------------|-----|
| NRO | Kuvaus | Kpl | NRO | Kuvaus | Kpl |
| 1 | Pultti M8x105 | 4 | 34 | Moottorin kansi | 1 |
| 2 | Sylinteripää | 1 | 35 | Pultti M5x105 | 4 |
| 3 | Ilmansuodatin | 1 | 36 | Siipipyörä | 1 |
| 4 | Sylinterin tiiviste | 1 | 37 | O-rengas ϕ 14 | 1 |
| 5 | Venttiililevy | 1 | 38 | Liitin | 1 |
| 6 | Venttiililevyn tiiviste | 1 | 39 | Tuulettimen kansi | 1 |
| 7 | Venttiilin läppä | 1 | 40 | Mutteri M8 | 1 |
| 8 | Tappi ϕ 3x6 | 2 | 41 | Läppä | 1 |
| 9 | Sylinteri ϕ 48 | 1 | 42 | Kapasitanssi | 1 |
| 10 | Sylinterin tiiviste | 1 | 43 | Painekytkin | 1 |
| 11 | Kaasurengas ϕ 48*2 | 2 | 44 | Pultti M5x12 | 4 |
| 12 | Öljyrenkas ϕ 48*3 | 1 | 45 | Mutteri M8 | 4 |
| 13 | Mäntä ϕ 48 | 1 | 46 | Liitin | 1 |
| 14 | Männäntappi ϕ 12x39.5 | 1 | 47 | Vapautusputki ϕ 6.5 | 1 |
| 15 | Varmistusrenkas ϕ 12 | 2 | 48 | Pultti M8x25 | 4 |
| 16 | Ilmaputki | 1 | 49 | Poistoputki ϕ 10 | 1 |
| 17 | O-rengas ϕ 18.3x ϕ 2.65 | 2 | 50 | Mutteri M10 | 2 |
| 18 | Pultti M5x16 | 4 | 51 | Jousi ϕ 10 | 2 |
| 19 | Kampikammion kansi | 1 | 52 | Aluslevy ϕ 10 | 2 |
| 20 | Öljytaso | 1 | 53 | Rengas | 2 |
| 21 | Pultti M6x10 | 1 | 54 | Renkaan akseli | 2 |
| 22 | O-rengas ϕ 5.6x ϕ 1.8 | 1 | 55 | Tyhjennystulppa | 1 |
| 23 | Kumitiiviste | 1 | 56 | Aluslevyn alusta | 1 |
| 24 | Liitostanko | 1 | 57 | Säiliö | 1 |
| 25 | Kuusiopultti M8x22 (vasen) | 1 | 58 | Varsi Rp1/2 | 2 |
| 26 | Kampi 20 | 1 | 59 | Virtajohto | 1 |
| 27 | Kampikammio | 1 | 60 | Mutteri Rp1/4 | 1 |
| 28 | Tiivisterengas | 1 | 61 | Varoventtiili | 1 |
| 29 | Laakeri 6204 | 1 | 62 | Painemittari ϕ 50 | 1 |
| 30 | Stator | 1 | 63 | Painemittari ϕ 40 | 1 |
| 31 | Roottori | 1 | 64 | Pikaliittimet | 2 |
| 32 | Laakeri 6202 | 1 | 65 | Säätöventtiili | 1 |
| 33 | Aaltolevy D35 | 1 | 66 | Paine-kytkin | 1 |

Valmistuttaja: Tamforce Group, Finland Pakkalankuja 6, 01510 Vantaa (asiakaspalvelu@puuilo.fi)

tamforce®



ID 1015 1717

Kompressori 24 L
Kompressor / Compressor

tamforce®

1500 W
2 HP

196 L
/ min



SE

BRUKSANVISNING /
USER MANUAL /
KÄTTÖOHJE



ID 1015 1717

Kompressor 24 L
Kompressori / Compressor

Innehåll

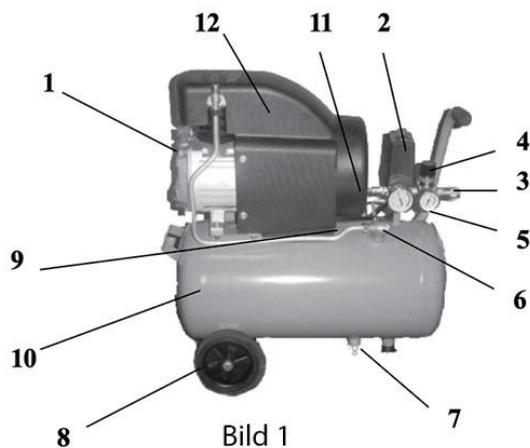
| | |
|---|----|
| 1. BESKRIVNING | 3 |
| 2. ÖVERSIKT OCH HUVUDKOMPONENTER (BILD 1) | 3 |
| 3. TEKNISK INFORMATION | 3 |
| 4. FÖRBEREDELSE FÖRE START | 4 |
| 5. ANVÄNDNING OCH JUSTERING | 4 |
| 6. VARNINGAR..... | 5 |
| 7. UNDERHÅLL..... | 6 |
| 8. FELSÖKNING | 6 |
| 9. STRUKTURBILD | 8 |
| 10. DELLISTA..... | 10 |

1. BESKRIVNING

Den här kompressorn kombinerar modern design med högkvalitativ tillverkning. Den kompakta konstruktionen, det fina utseendet, den lätta vikten, den enkla användningen, den höga säkerheten och det låga bullret gör att den lämpar sig för ett stort antal tillämpningar som kräver tryckluft.

2. ÖVERSIKT OCH HUVUDKOMPONENTER (BILD 1)

1. Huvudkompressor
2. Tryckställare
3. Utloppsventil
4. Justeringsventil
5. Tryckmätare
6. Envägsventil
7. Tömningsöppning
8. Däck
9. Utloppsrör
10. Lufttank
11. Säkerhetsventil
12. Flätkåpa



3. TEKNISK INFORMATION

| PUNKT | VÄRDE | | |
|---|---|------------|-------------------|
| Modell | 6438284166374 | | |
| Effekt | 1.1 Kw/1.5 HP & 1.5 Kw/2 HP & 1.8 Kw/2.5 HP | | |
| Spänning | 100 V/110 V | 220 V | 220 V/230 V/240 V |
| Frekvens | 60 HZ | 60 Hz | 50 Hz |
| Motorpoler | 2P | 2P | 2P |
| Nominellt varvtal | 3450 r/min | 3450 r/min | 2850 r/min |
| Ström | 15 A | 8 A | 7 A |
| Teoretiskt utloppstryck (@115 PSI/0,8 MPa) | 7.3 CFM 0.11m ³ /min | 7.3 CFM | 7.3 CFM |

| | | |
|--------------------------|-----------------|-------------|
| Utloppstryck | 115 PSI/0.8 MPa | |
| Återstartstryck | 70 PSI/0.5 MPa | |
| Tankens kapacitet | 24 L | 50 L |
| Mått | 58.5×25.5×58 cm | 77×33×66 cm |
| Storlek på utloppsventil | 1/4" | |
| Nettovikt | 22 kg | 31 kg |

4. FÖRBEREDELSE FÖRE START

1. Platsen där kompressorn installeras måste vara ren, torr och väl ventilerad.
2. Håll driftspänningen inom $\pm 5\%$ av den nominella spänningen.
3. Håll oljenivån vid nivå av den röda cirkeln.
4. Rekommenderad kompressorolja: L-DAB-46.
5. Öppna utloppsventilen, vrid tryckställarens knapp till ON-läget (figur 2), låt kompressorn gå i 10 minuter utan belastning för att säkerställa smörjning av rörliga delar före regelbundet underhåll.

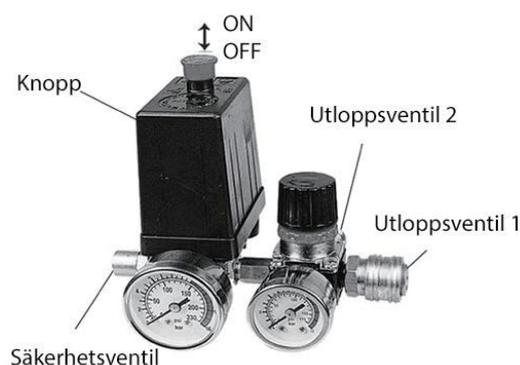


Bild 2

5. ANVÄNDNING OCH JUSTERING

- 1) Kompressorn styrs av en tryckställare under normal drift. Den kan automatiskt stoppas när trycket når det högsta värdet och startas igen när trycket sjunker till det lägsta värdet. Det nominella trycket är inställt på fabriken. Det får inte ändras. Så snart motorn stängs av måste tryckluften i utloppsröret släppas ut genom säkerhetsventilen under brytaren. Detta är ett nödvändigt villkor för återstart, annars skadas motorn. Det nominella trycket kan justeras genom att vrida på ställarens justeringsknopp (bild 3).
- 2) Tryckluftens utloppstryck kan justeras med hjälp av justeringsventilen. Dra upp knoppen på justeringsventilen och vrid den med- eller moturs för att höja eller sänka trycket (bild 3).
- 3) När den startade kompressorn behöver stoppas ställer du helt enkelt in tryckställarens knapp i läget off.

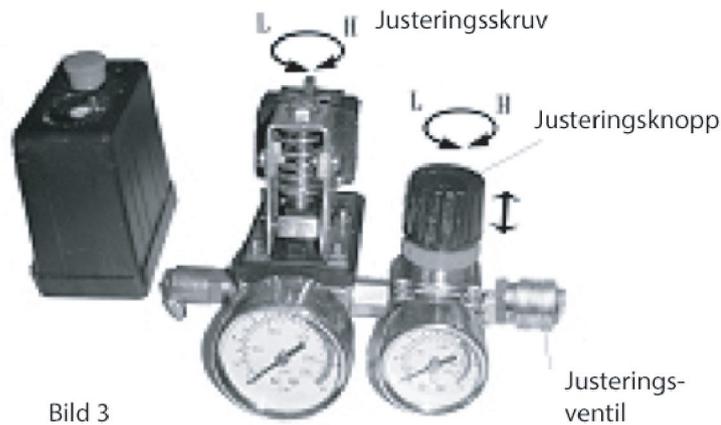


Bild 3

6. VARNINGAR

- 1) Ta först bort locket och sätt in luftröret och luftfiltret innan du startar kompressorn (bild 4).
- 2) Skruva aldrig loss någon koppling när tanken är trycksatt.
- 3) Koppla aldrig bort någon elektrisk komponent innan du drar ur kontakten.
- 4) Justera aldrig säkerhetsventilen slarvigt.
- 5) Använd aldrig kompressorn på en plats där spänningen är för låg eller för hög.
- 6) Koppla aldrig ur kontakten för att stänga av kompressorn, utan ställ i stället ställarknappen i läget OFF.
- 7) Om frigöringsventilen inte fungerar när motorn stannar, lokalisera orsaken för att förhindra skador på motorn.
- 8) Smörjoljan måste vara ren, oljenivån måste hållas inom indikatorns område.
- 9) Koppla stickproppen ur eluttaget för att koppla bort strömmen och öppna utloppsventilen.



Bild 4

7. UNDERHÅLL

- 1) Rengör vevhuset och byt smörjoljan efter de första 10 drifttimmarna.
- 2) Efter varje 20 timmars drift, kontrollera oljenivån och fyll på vid behov (bild 5).
- 3) Öppna tömningshålet under tanken för att ta bort kondensvatten efter var 60:e driftstimme. Släpp trycket i tanken innan du öppnar tömningshålet!
- 4) Rengör vevhuset och byt oljan, rengör luftfiltret och kontrollera säkerhetsventilen och tryckmätaren var 120:e drifttimme.

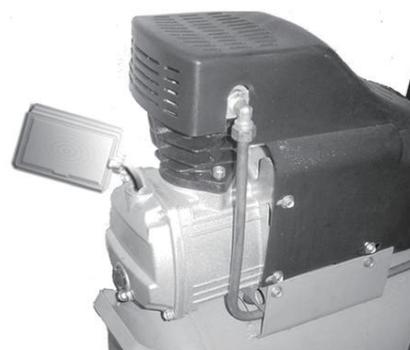


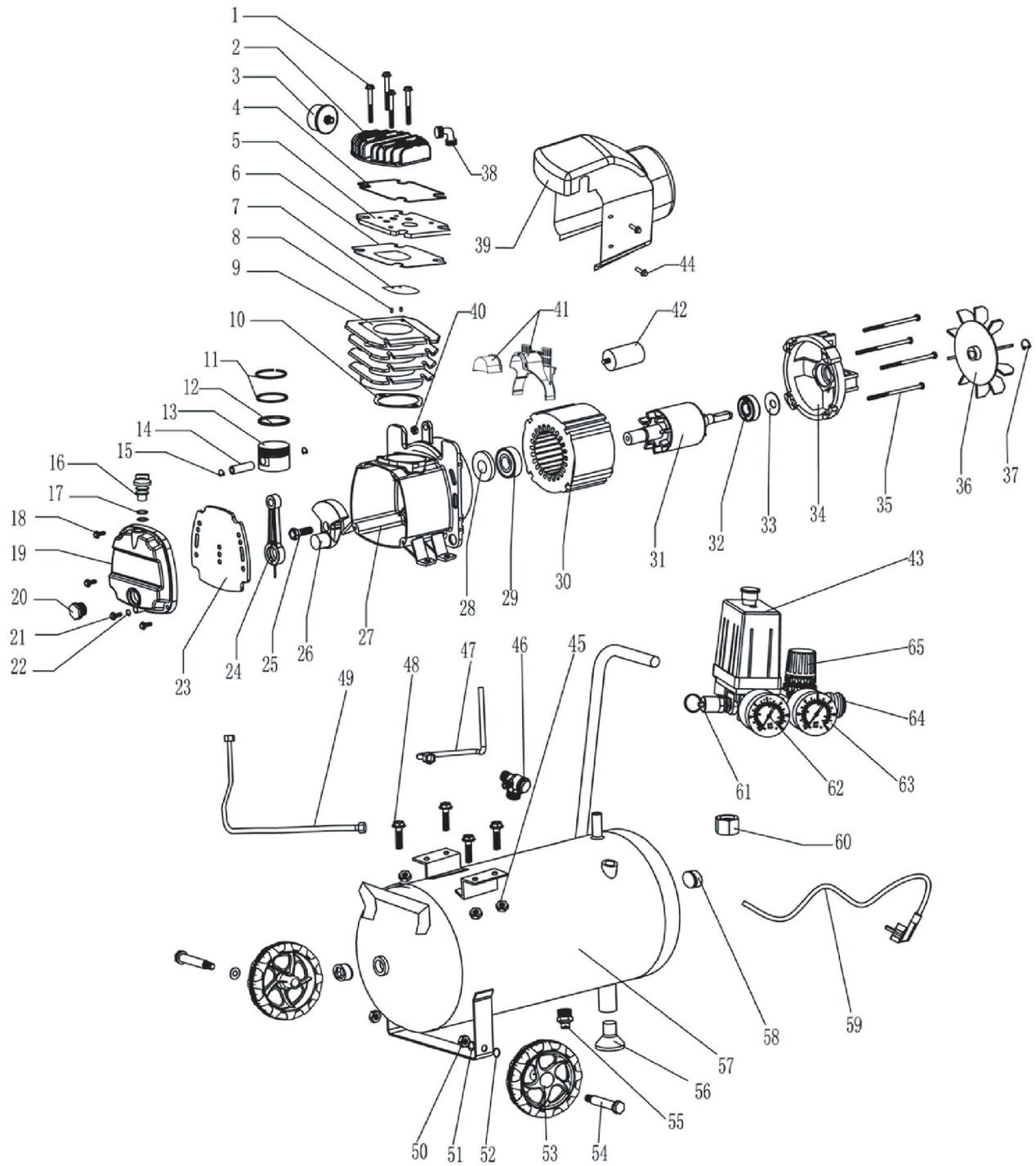
Bild 5

8. FELSÖKNING

| Fel | Möjlig orsak | Åtgärd |
|--|--|---|
| Motorn går inte, går för långsamt eller överhettas | (1) Nätfel eller otillräcklig spänning. (2) Strömkabeln är för tunn eller för lång. (3) Fel i tryckställaren. (4) Motorfel. (5) Huvudkompressor har fastnat. | (1) Kontrollera kabel. (2) Byt ut kabeln. (3) Reparera eller byt ut. (4) Reparera eller byt ut. (5) Kontrollera och reparera. |
| Huvudkompressorn fastnar | (1) Rörliga delar bränns på grund av otillräcklig olja. (2) Rörlig del skadad eller fastnat på grund av främmande material. | Kontrollera vevaxel, lager, kuggstång, kolv, kolvring osv. och byt ut dem vid behov. |
| Hård vibration eller onormalt ljud | (1) Kopplingsdel loss. (2) Ett främmande föremål har fastnat i huvudkompressorn. (3) Kolven slår mot ventilsätet. (4) Rörliga delar är slitna. | (1) Kontrollera och dra åt igen. (2) Kontrollera och rengör. (3) Byt ut mot tjockare papperspackning. (4) Reparera eller byt ut. |

| | | |
|---|--|--|
| <p>Otillräckligt tryck eller minskad utloppskapacitet</p> | <p>(1) Motorn går för långsamt. (2) Luftfiltret är blockerat. (3) Läckande säkerhetsventil. (4) Läckage i avledningsröret. (5) Tätning skadad. (6) Ventilplattan är skadad, har kolavlagringar eller har fastnat. (7) Sliten eller skadad kolvring och cylinder.</p> | <p>(1) Kontrollera och reparera. (2) Rengör eller byt ut patronen. (3) Kontrollera och reparera. (4) Kontrollera och reparera. (5) Kontrollera och byt ut. (6) Byt ut och rengör. (7) Reparera eller byt ut.</p> |
| <p>För hög oljeförbrukning</p> | <p>(1) Oljenivån är för hög. (2) Luftröret är blockerat. (3) Kolvring och cylinder är slitna eller skadade.</p> | <p>(1) Håll nivån inom det angivna intervallet. (2) Kontrollera och rengör. (3) Reparera eller byt ut.</p> |

9. STRUKTURBILD



| DELARNAS BESKRIVNING | | | | | |
|----------------------|---------------------------------|----|----|--------------------------|----|
| NR | Beskrivning | St | NR | Beskrivning | St |
| 1 | Bult M8x105 | 4 | 34 | Motorkåpa | 1 |
| 2 | Cylinderhuvud | 1 | 35 | Bult M5x105 | 4 |
| 3 | Luftfilter | 1 | 36 | Vinghjul | 1 |
| 4 | Cylinderpackning | 1 | 37 | O-ring ϕ 14 | 1 |
| 5 | Ventilplatta | 1 | 38 | Koppling | 1 |
| 6 | Packning för ventilplatta | 1 | 39 | Fläktkåpa | 1 |
| 7 | Ventilklaff | 1 | 40 | Mutter M8 | 1 |
| 8 | Tapp ϕ 3x6 | 2 | 41 | Klaff | 1 |
| 9 | Cylinder ϕ 48 | 1 | 42 | Kapacitans | 1 |
| 10 | Cylinderpackning | 1 | 43 | Tryckställare | 1 |
| 11 | Gasring ϕ 48*2 | 2 | 44 | Bult M5x12 | 4 |
| 12 | Oljering ϕ 48*3 | 1 | 45 | Mutter M8 | 4 |
| 13 | Kolv ϕ 48 | 1 | 46 | Koppling | 1 |
| 14 | Kolvstift ϕ 12x39,5 | 1 | 47 | Frigöringsrör ϕ 6,5 | 1 |
| 15 | Säkerhetsring ϕ 12 | 2 | 48 | Bult M8x25 | 4 |
| 16 | Luftrör | 1 | 49 | Utloppsrör ϕ 10 | 1 |
| 17 | O-ring ϕ 18.3x ϕ 2.65 | 2 | 50 | Mutter M10 | 2 |
| 18 | Bult M5x16 | 4 | 51 | Fjäder ϕ 10 | 2 |
| 19 | Vevhuskåpa | 1 | 52 | Bricka ϕ 10 | 2 |
| 20 | Oljenivå | 1 | 53 | Däck | 2 |
| 21 | Bult M6x10 | 1 | 54 | Däckaxel | 2 |
| 22 | O-ring ϕ 5.6x ϕ 1.8 | 1 | 55 | Avtappningsplugg | 1 |
| 23 | Gummipackning | 1 | 56 | Brickunderlag | 1 |
| 24 | Kopplingsstång | 1 | 57 | Tank | 1 |
| 25 | Sexkantsbult M8x22 (vänster) | 1 | 58 | Skaft Rp1/2 | 2 |
| 26 | Vevaxel 20 | 1 | 59 | Strömkabel | 1 |
| 27 | Vevhus | 1 | 60 | Mutter Rp1/4 | 1 |
| 28 | Tätningring | 1 | 61 | Säkerhetsventil | 1 |
| 29 | Lager 6204 | 1 | 62 | Tryckmätare ϕ 50 | 1 |
| 30 | Stator | 1 | 63 | Tryckmätare ϕ 40 | 1 |
| 31 | Rotor | 1 | 64 | Snabbkopplingar | 2 |
| 32 | Lager 6202 | 1 | 65 | Regulatorventil | 1 |
| 33 | Fjäderbricka D35 | 1 | 66 | Tryckväxel | 1 |

Tillverkad för: Tamforce Group, Finland Pakkalankuja 6, 01510 Vantaa (asiakaspalvelu@puuilo.fi)

tamforce®



ID 1015 1717

Kompressor 24 L
Kompressori / Compressor